

MANUALE

• **RIPARAZIONE** •

PNEUMATICI



INTRODUZIONE



Il presente manuale di riparazione tecnica intende presentare le procedure pratiche e i consigli per riparare camere d'aria e pneumatici. Il manuale si rivolge a operatori e professionisti della riparazione di pneumatici, offrendo informazioni dettagliate sulla preparazione del danno, sulla scelta della riparazione e sulla realizzazione dell'applicazione. La persona responsabile della riparazione eseguirà il controllo e verificherà la qualità del processo di riparazione. Questo processo include l'ispezione e la decisione relativa a riparazione, scelta del materiale, scelta della procedura di riparazione più adeguata, esecuzione della corretta riparazione e ispezione finale, al fine di garantire un risultato privo di difetti che potrebbero compromettere la vita utile dello pneumatico. Vipal Rubber certifica che i propri prodotti intesi per la riparazione di pneumatici rispettano le caratteristiche e le condizioni richieste dalle normative europee ECE-R108 (pneumatici per veicoli passeggeri)/ECE-R109 (pneumatici per veicoli da carico), se correttamente applicate. Questa dichiarazione formale risulta valida considerando che prodotti, informazioni tecniche e applicazioni sono conformi alle tabelle e istruzioni applicative di Vipal, nel rispetto di limiti massimi e dimensioni del danno, incluse le aree riparabili dello pneumatico.

INDICE



CAPITOLO 1 - RIPARAZIONI DELLA CAMERA D'ARIA

Presentazione delle riparazioni della camera d'aria.....	5
Applicazione delle riparazioni alle camere d'aria.....	6
Modifica del rinforzo valvola.....	10

CAPITOLO 2 - RIPARAZIONI VP, VFP ED RT3

Presentazione della riparazione a caldo VF.....	19
Presentazione delle riparazioni a freddo VF e VFP.....	20
Presentazione della riparazione RT-3.....	21
Applicazione delle riparazioni VF, VFP ed RT-3.....	22

CAPITOLO 3 - RIPARAZIONI MC

Presentazione delle riparazioni MC.....	28
Applicazione delle riparazioni MC.....	29

CAPITOLO 4 - VIPSTEM

Prodotti utilizzati nell'applicazione.....	37
Applicazione Vipstem.....	39

CAPITOLO 5 - PATCH RAC - RA - RS

Scelta dei patch RAC, RA ed RS.....	45
Applicazione dei patch RAC, RA ed RS.....	49

CAPITOLO 6 - PATCH VD E VDL

Scelta dei patch VD e VDL.....	54
Applicazione dei patch VD e VDL.....	59

CAPITOLO 7 - PATCH MA

Scelta dei patch MA.....	65
Applicazione del patch MA.....	67

CAPITOLO 8 - PATCH VT E VTL

Scelta dei patch VT e VTL.....	72
--------------------------------	----

CAPITOLO 9 - PATCH RAC - OTR

Scelta dei patch RAC - OTR.....	87
Applicazione dei patch RAC - OTR.....	90

CAPITOLO 10 - PATCH RACH - AGRICOLI

Scelta dei patch RAC - agricoli.....	95
Applicazione dei patch RAC - agricoli.....	98

CAPITOLO 11 - REMOPAT

Presentazione delle riparazioni Remopat.....	103
Applicazione Remopat.....	104

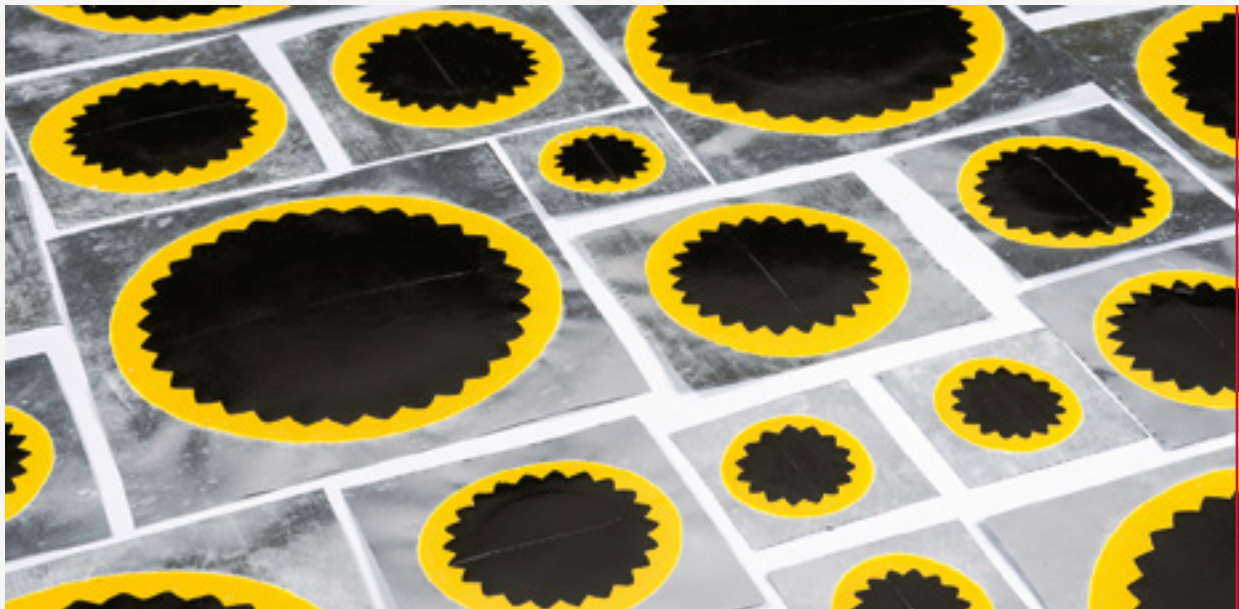
CAPITOLO 12 - VIPASEAL

Presentazione delle riparazioni Vipaseal.....	109
Applicazione Vipaseal.....	110

NOTE	115
-------------------	-----

RIPARAZIONI DELLA CAMERA D'ARIA

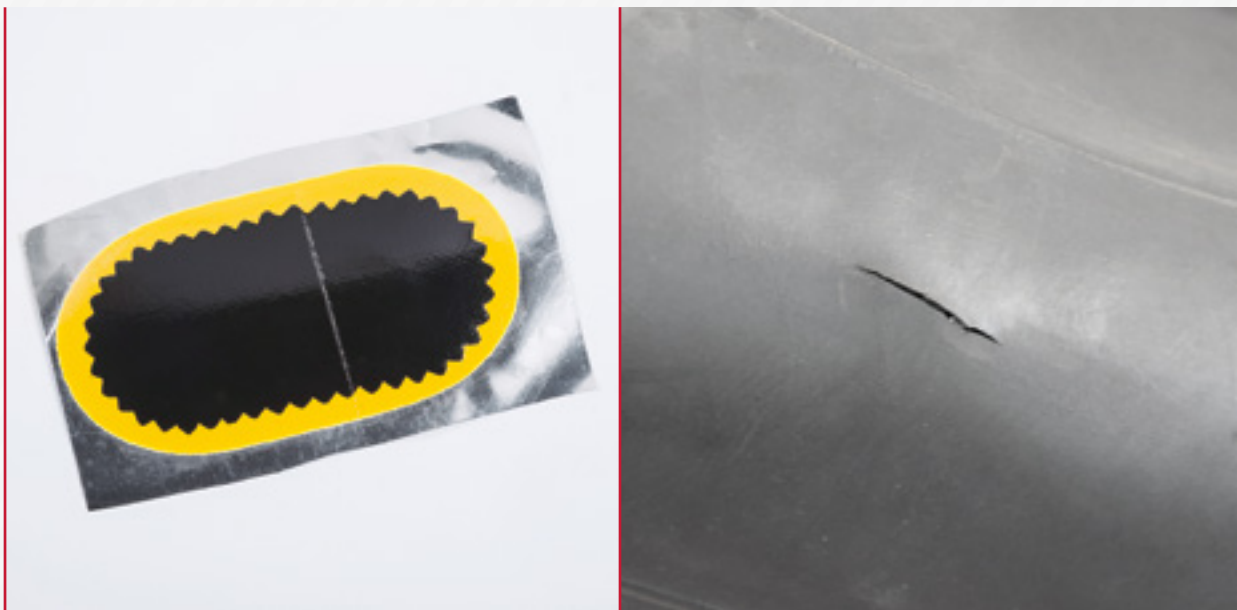
PRESENTAZIONE DELLE RIPARAZIONI DELLA CAMERA D'ARIA



Le riparazioni e il rinforzo della camera d'aria sfruttano un sistema di vulcanizzazione a freddo che non sottopone le camere d'aria a calore, prolungandone la vita utile.

Inoltre, il suo spessore ultra-fine e la sua potenza di espansione si combinano all'elasticità della camera d'aria, senza formare protuberanze.

APPLICAZIONE DELLE RIPARAZIONI ALLE CAMERE D'ARIA



Localizzare il danno o il foro nella camera d'aria.

In caso di strappo, utilizzare una riparazione ovale. La riparazione deve essere almeno tre volte più grande del danno.



Dopo aver identificato lo strappo, arrotondare gli estremi del danno con l'ausilio di un paio di forbici.



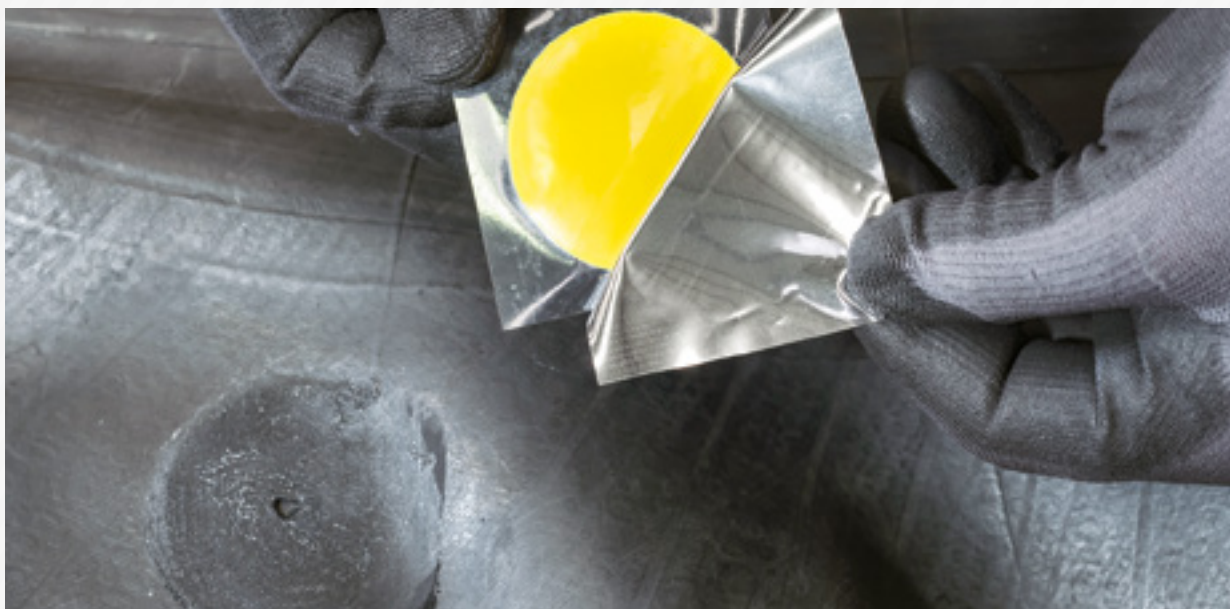
Per i fori rotondi, utilizzare riparazioni rotonde. Il patch deve essere grande almeno 10 volte il foro.



Applicare un attivatore di superficie Bufpal nelle parti attorno al danno. Con della carta vetrata, una smerigliatrice o utensili simili, rendere ruvida l'area del danno.



Applicare il collante di vulcanizzazione eseguendo movimenti circolari.



Rimuovere la pellicola metallizzata dalla riparazione e applicarla nell'area.



Applicare una leggera pressione sul punto di lavorazione.



Posare saldamente la riparazione sulla camera d'aria.



Successivamente, rimuovere la plastica protettiva ed effettuare una prova per verificare la tenuta o individuare altri fori non riparati.

Qualora non siano presenti altri fori, la camera d'aria sarà pronta all'uso.

MODIFICA DEL RINFORZO VALVOLA



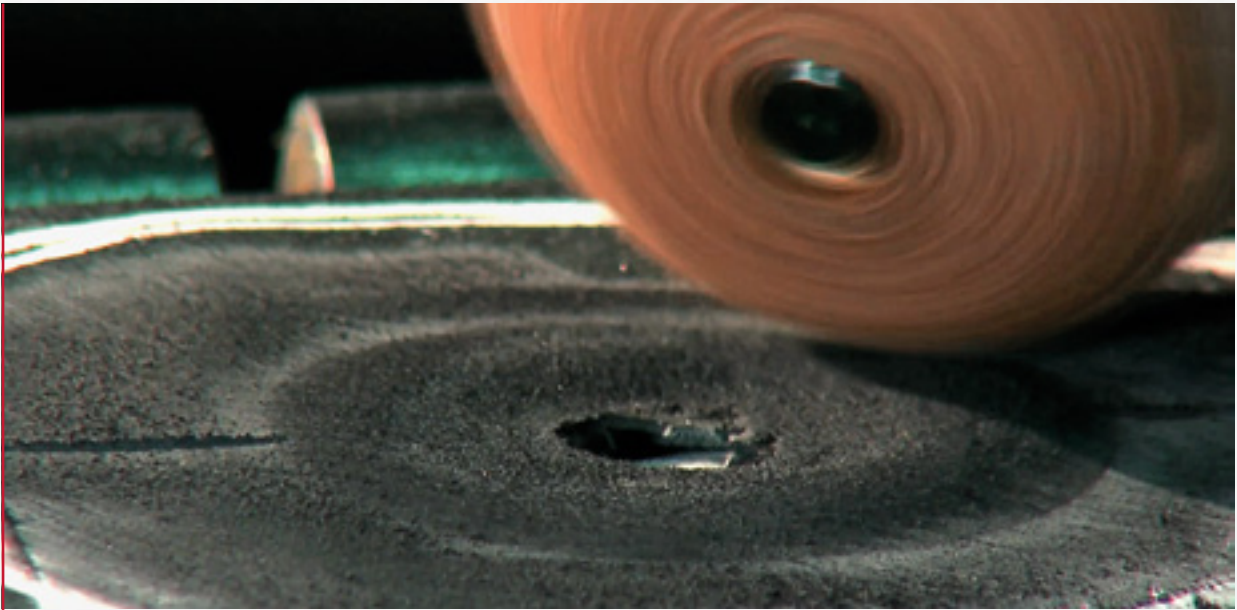
Il rinforzo serve per sostituire le valvole nelle camere d'aria per pneumatici da carico, agricoli e OTR, seguendo la metodologia a freddo.



Rimuovere la valvola tramite una punta.



Rimuovere dado e rondella, quindi collocare la nuova valvola completamente all'interno della camera d'aria.



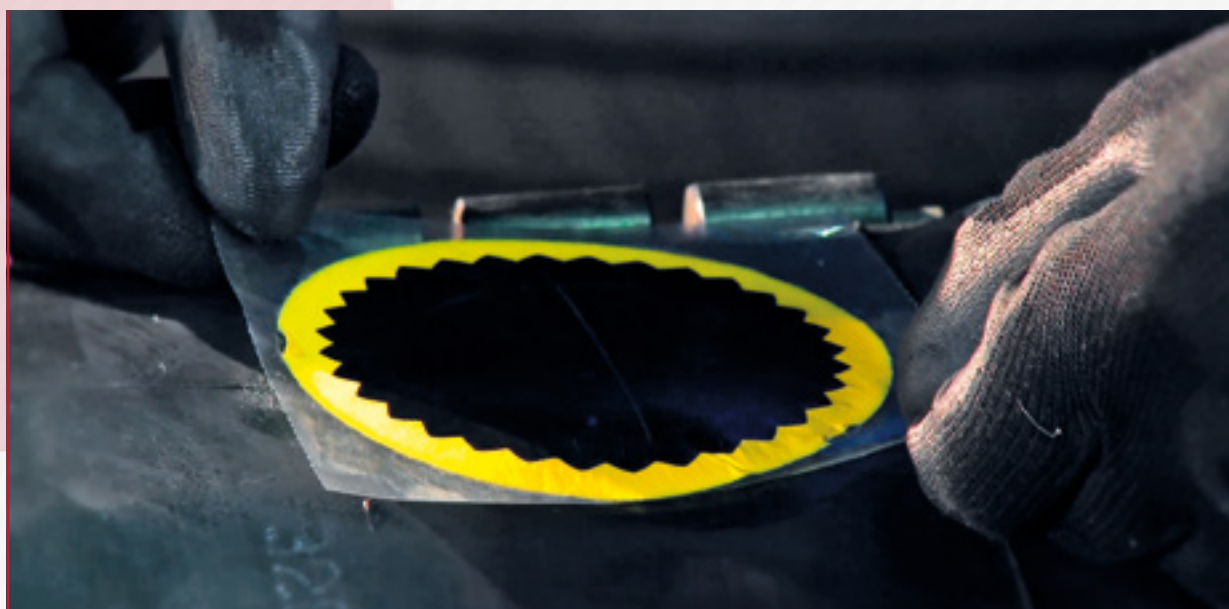
Raschiare l'area con un carburo grana 36, in base alla dimensione della riparazione richiesta per chiudere il danno.



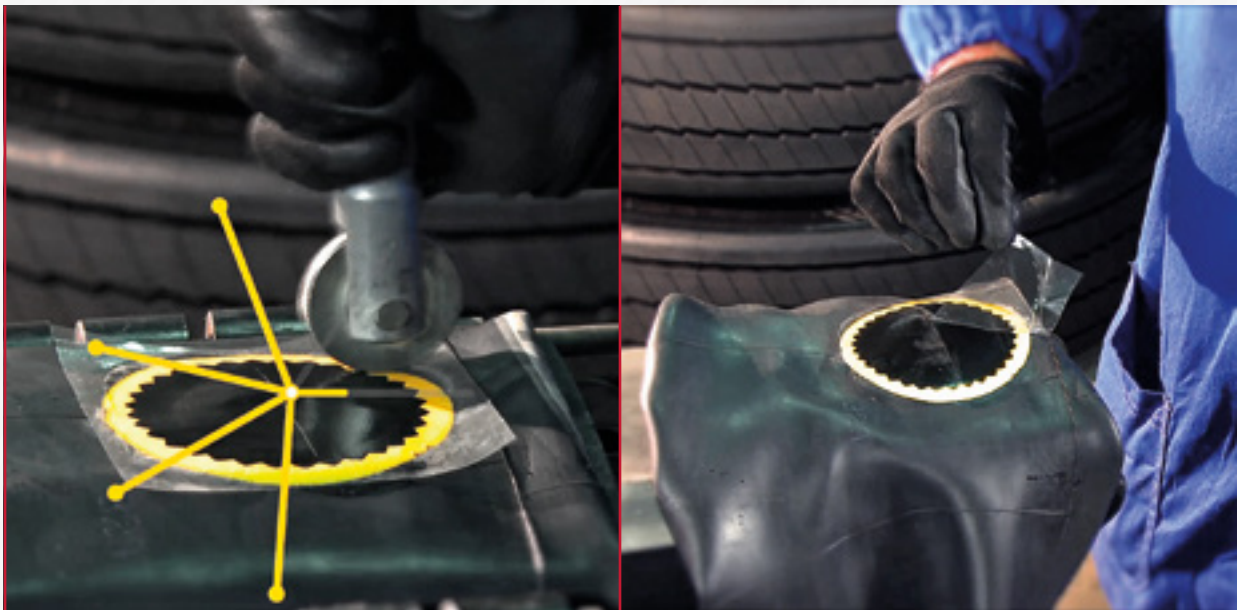
Applicare un attivatore di superficie Bufpal nell'area indicata rimuovendo le impurità.



Applicare il collante di vulcanizzazione eseguendo movimenti circolari.



Centrare la riparazione sul foro.



Posarla fermamente partendo dal centro della riparazione, quindi rimuovere la pellicola protettiva.



Scegliere la zona in cui applicare il nuovo rinforzo, preferibilmente a 180° dalla posizione originale.

Se possibile, si può applicare una nuova valvola nella posizione originale. Osservare l'allineamento della posizione della valvola originale, verificando che si adatti correttamente alla ruota.



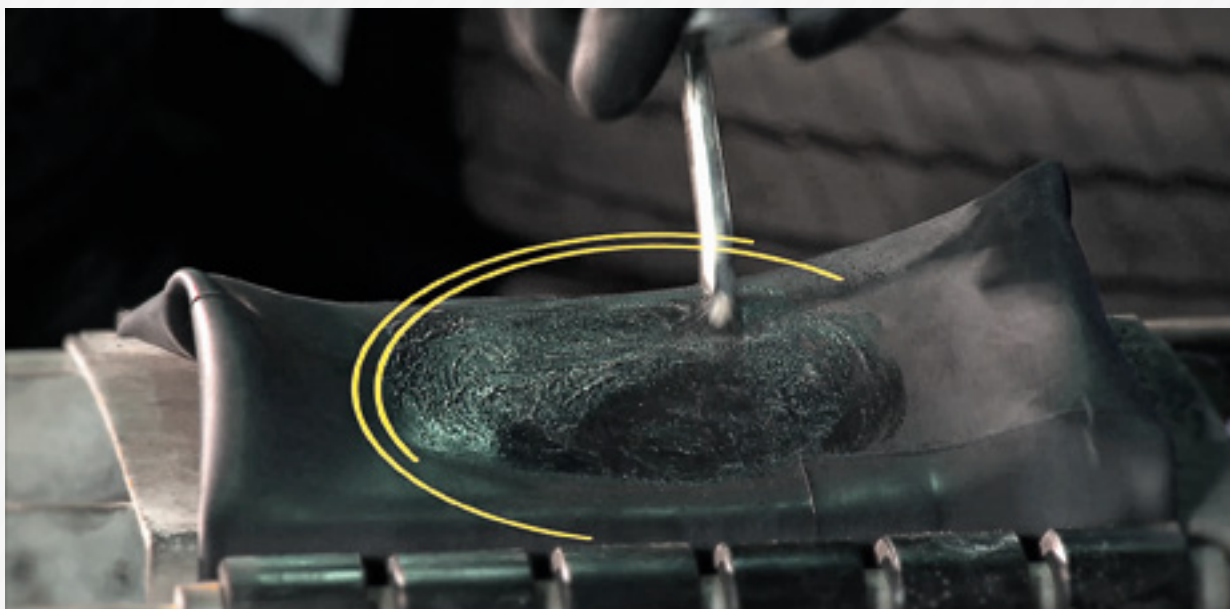
Segnare l'area di applicazione della nuova valvola.



Preparare l'area in cui verrà collocata la nuova valvola con un carburo grana 36.



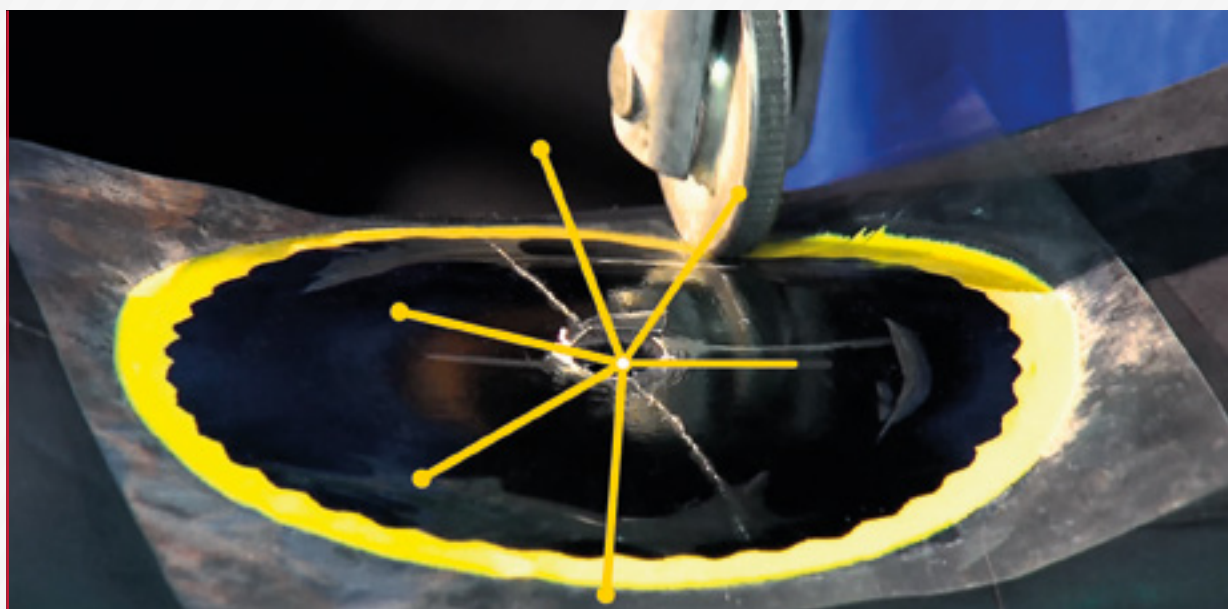
Applicare un attivatore di superficie Bufpal nell'area preparata, rimuovendo le impurità.



Applicare collante di vulcanizzazione in movimenti circolari e attendere che asciughi completamente.



Posizionare il rinforzo nelle aree preparate.



Posarlo fermamente partendo dal centro della riparazione.



Collocare la valvola all'interno della camera d'aria al centro del rinforzo e tagliare con una punta.



Collocare la piastra di fissaggio, quindi inserire il dado e serrare, accertandosi che non sia troppo stretta, altrimenti la camera d'aria potrebbe deformarsi.
Condurre una prova delle perdite; se negativa, la camera d'aria è pronta per l'uso.

RIPARAZIONI VP, VFP ED RT3

VF e VFP sono riparazioni di gomma per riparare pneumatici di automobili, furgoni e camion, su pneumatici a carcassa radiale e diagonale nella regione del battistrada con **metodo a caldo** e **metodo a freddo**.

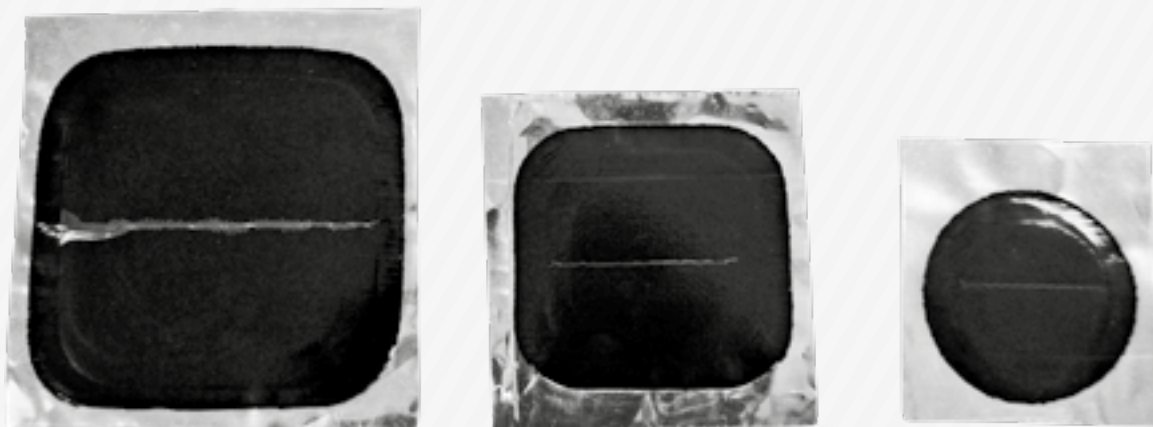
PRESENTAZIONE DELLA RIPARAZIONE A CALDO VF



Riparazione in gomma per riparare danni minori utilizzando il metodo di vulcanizzazione a caldo sugli pneumatici con e senza camere d'aria a carcassa radiale e diagonale.

La riparazione VF (Vipal Hole) permette di riparare danni da 3, 6 e 8 mm.

PRESENTAZIONE DELLE RIPARAZIONI A FREDDO VF E VFP



Riparazione in gomma per riparare danni minori utilizzando il metodo di vulcanizzazione a freddo sugli pneumatici con e senza camere d'aria a carcassa radiale e diagonale.

Le riparazioni VF (Vipal Hole) e VFP (Vipal black hole) permettono la riparazione di danni da 3, 6 e 8 mm.

PRESENTAZIONE DELLA RIPARAZIONE RT-3



La riparazione RT-3 serve per riparare i danni minori fino a 3 mm, tramite vulcanizzazione a freddo su pneumatici radiali tubeless di auto e autocarri.

APPLICAZIONE DELLE RIPARAZIONI VF, VFP ED RT-3



Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area da raschiare.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Con i talloni aperti similmente all'apertura fornita dalla ruota usata, centrare le riparazioni VF, VFP o RT-3 e contrassegnare l'area da raschiare. Le seguenti istruzioni sfruttano la riparazione VF come esempio, ma la tecnologia di applicazione è la stessa per le riparazioni VFP ed RT-3.



Raschiare l'area ottenendo un motivo ruvido RMA1 o RMA2. Utilizzare una smerigliatrice dotata di carburo a grana fine tra 2500 giri/min e 3500 giri/min.



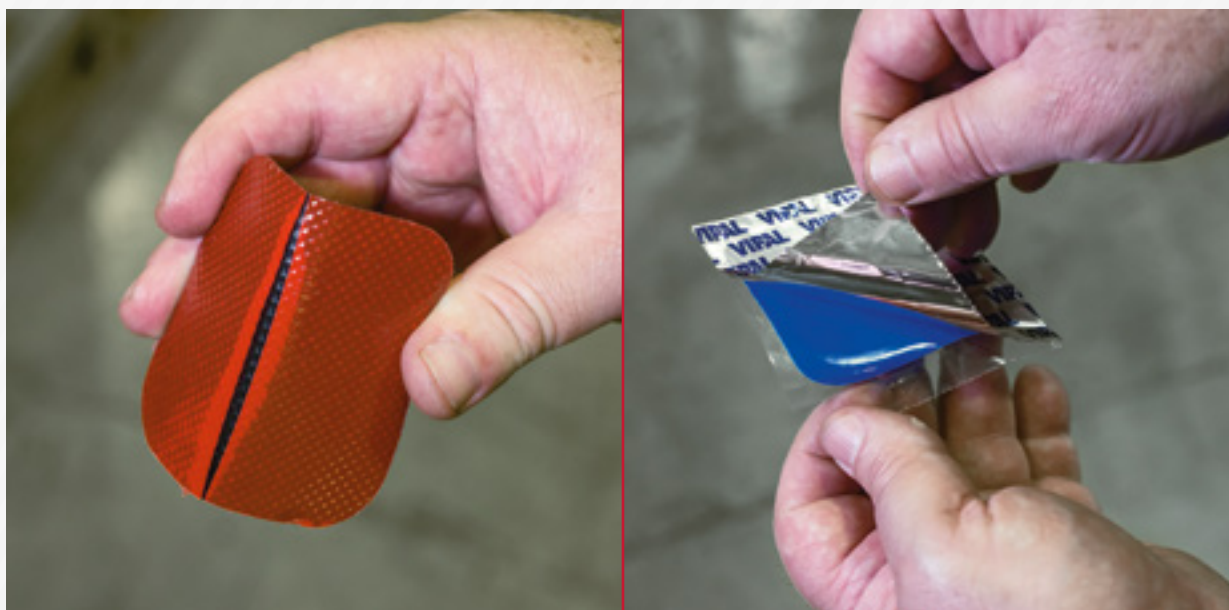
Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area raschiata.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



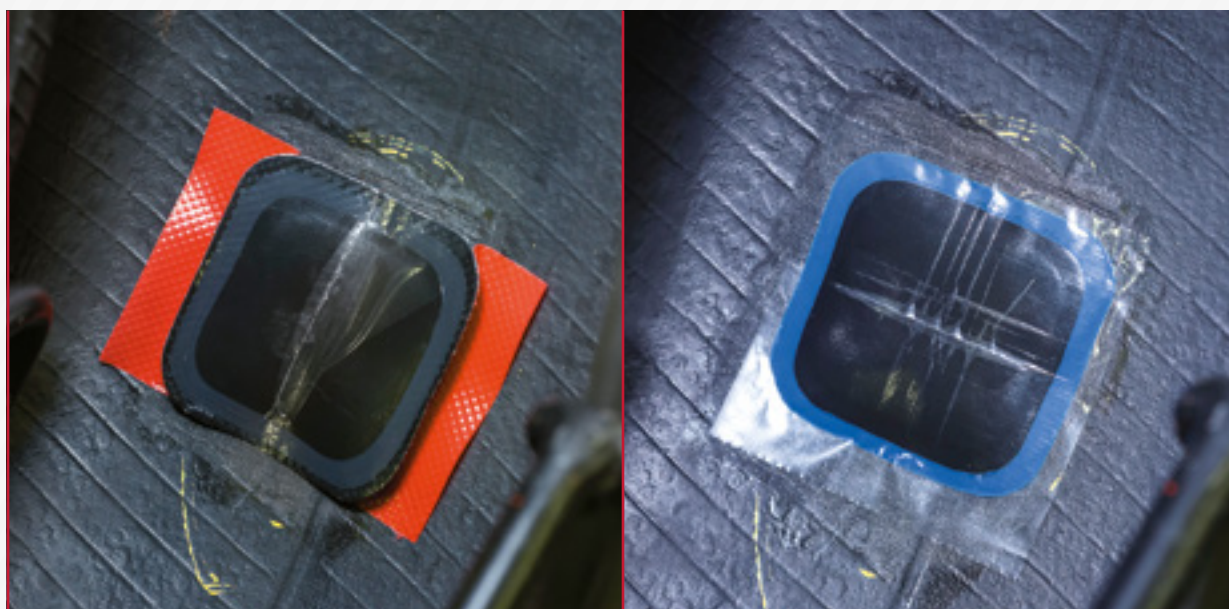
Applicare correttamente il collante di vulcanizzazione all'area raschiata. Lasciare che la colla si asciughi per il tempo consigliato, che potrebbe variare in base a temperatura e umidità relativa dell'aria. Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura. Per le riparazioni a caldo, utilizzare il collante Vulk attenendosi alla medesima procedura.

Attenzione:

NON UTILIZZARE collante infiammabile vicino a fiamme, scintille o altre fonti di innesco.



Rimuovere la pellicola protettiva dalla base di riparazione evitando il contatto diretto con il collegamento. In caso di contaminazione sulla base, applicare il collante per la riparazione a freddo o il collante Vulk per la riparazione a caldo.



Collocarlo centralmente sul foro e rimuovere la plastica rimanente.

L'applicazione della riparazione deve essere effettuata con i talloni aperti, similmente all'apertura fornita dalla ruota in uso. Allineare la riparazione conformemente all'area contrassegnata.



Posare la riparazione correttamente dalla gobba ai bordi, verificandone la corretta adesione ed evitando l'occlusione dell'aria.



Rimuovere la plastica superiore. Uno pneumatico con una riparazione VF a freddo può essere gonfiato 10 minuti dopo l'applicazione. Uno pneumatico con riparazione VF a caldo deve essere vulcanizzato.



Applicare un sigillante ai bordi del patch per coprire l'area lucidata e proteggere il patch da possibili infiltrazioni.

RIPARAZIONI MC

Le riparazioni MC (patch corrispondenti) sono consigliate per riparare danni da 3, 6, 8 e 10 mm al battistrada negli pneumatici radiali.

PRESENTAZIONE DELLE RIPARAZIONI MC



Disco con bastoncino di gomma vulcanizzata da applicare solo all'area di battistrada dall'interno verso l'esterno. Disco e bastoncino svolgono il doppio ruolo di sigillatura e riempimento del danno. Per scegliere correttamente le riparazioni, controllare sulla tabella delle riparazioni Vipal. La riparazione MC è disponibile per il processo di vulcanizzazione a freddo.

Attenzione:

In alcuni Paesi, è prevista una limitazione all'uso per le riparazioni in gomma oltre gli 8 mm; verificare la legge in vigore.

APPLICAZIONE DELLE RIPARAZIONI MC



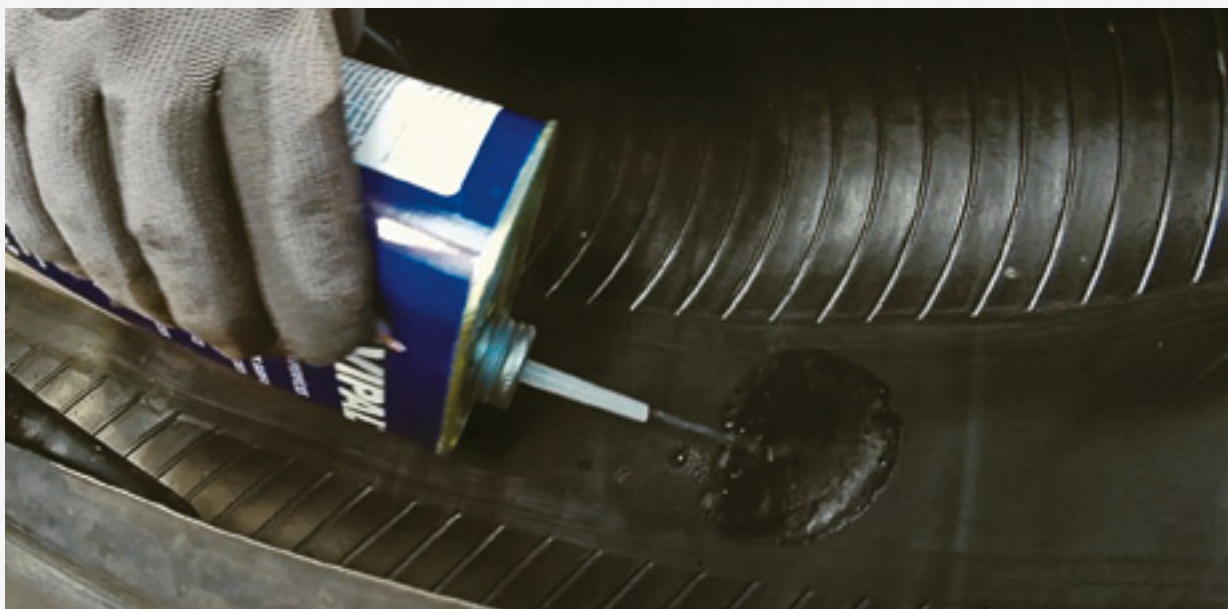
Identificare l'area danneggiata valutando le dimensioni del danno.



Dopo aver localizzato il foro, perforare il danno con una smerigliatrice elettrica a bassa velocità tra 2.500 giri/mi e 3.500 giri/min, opportunamente equipaggiata con fresa in acciaio, rispettando sempre l'angolo di perforazione. Gli utensili utilizzati dovrebbero rimuovere i cavi danneggiati e produrre una superficie arrotondata. Ripetere questa procedura almeno tre volte dalla parte interna dello pneumatico verso l'esterno, per garantire la completa rimozione di fibre danneggiate, prestando attenzione a non aumentare l'area danneggiata. Utilizzare il punteruolo per identificare le possibili separazioni nelle cinghie vicino al danno.



Identificare la riparazione corrispondente al diametro del danno/foro in base alle misure MC.



Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area da raschiare.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Con un gessetto, contrassegnare l'area da preparare con il disco MC stesso.



Per prevenire la contaminazione e preservare i rivestimenti interni, raschiare con attenzione solo l'area contrassegnata, utilizzando sempre una smerigliatrice con carburo a grana fine da 2.500 a 3.500 giri/min. Prestare attenzione a non esporre le cinghie della struttura dello pneumatico. La trama dell'area lucidata deve essere RMA1 o RMA2.



Rimuovere la polvere di gomma dall'area raschiata usando una spazzola sottile e/o un'aspirapolvere in modo da ottenere una superficie pulita e asciutta.



Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area raschiata.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Aprire il pacchetto MC e applicare uno strato uniforme di collante di vulcanizzazione al disco e al bastoncino, come mostra la figura.



Applicare correttamente il collante all'area raschiata. Lasciare che la colla si asciughi per il tempo consigliato, che potrebbe variare in base a temperatura e umidità relativa dell'aria. Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura.

Attenzione:

NON UTILIZZARE collante infiammabile vicino a fiamme, scintille o altre fonti di innesco.



Inserire l'asta di ottone dall'interno verso l'esterno, abbastanza da attraversare il copertone. Con l'ausilio di un paio di pinze, tirare completamente la riparazione dal bastoncino. L'operazione causa un allungamento e, di conseguenza un assottigliamento temporaneo del bastoncino, semplificandone l'introduzione.



Questo sarà sufficiente per appianare il disco sul copertone senza doverlo molare.



Una volta allentato, il bastoncino recupera il suo spessore originale, pressurizzando le pareti del foro e offrendo un effetto sigillante.



All'interno, posare il disco MC dal centro ai bordi e applicare il sigillante ai bordi.



Sulla parte esterna, tagliare **senza trascinare il bastoncino**, appena sopra il battistrada.



Lo pneumatico è pronto per essere montato, ispezionato e utilizzato.

VIPSTEM

La riparazione Vipstem serve per riempire danni rotondi (cilindrici) fino a 15 mm situati nel battistrada degli pneumatici con struttura radiale sfruttando il processo di vulcanizzazione a freddo.

IMPORTANTE:

I danni o i tagli ovali non possono essere riparati con questo prodotto.

PRODOTTI UTILIZZATI NELL'APPLICAZIONE



Vipstem:

Bastoncino di gomma vulcanizzato da utilizzare con il patch o la riparazione in gomma inerente. Per selezionare correttamente le riparazioni, controllare sulla tabella delle riparazioni Vipal; Vipstem è disponibile per il processo di vulcanizzazione a freddo.



Fresa in acciaio:

Utilizzata per preparare l'area danneggiata alla quale applicare la riparazione.

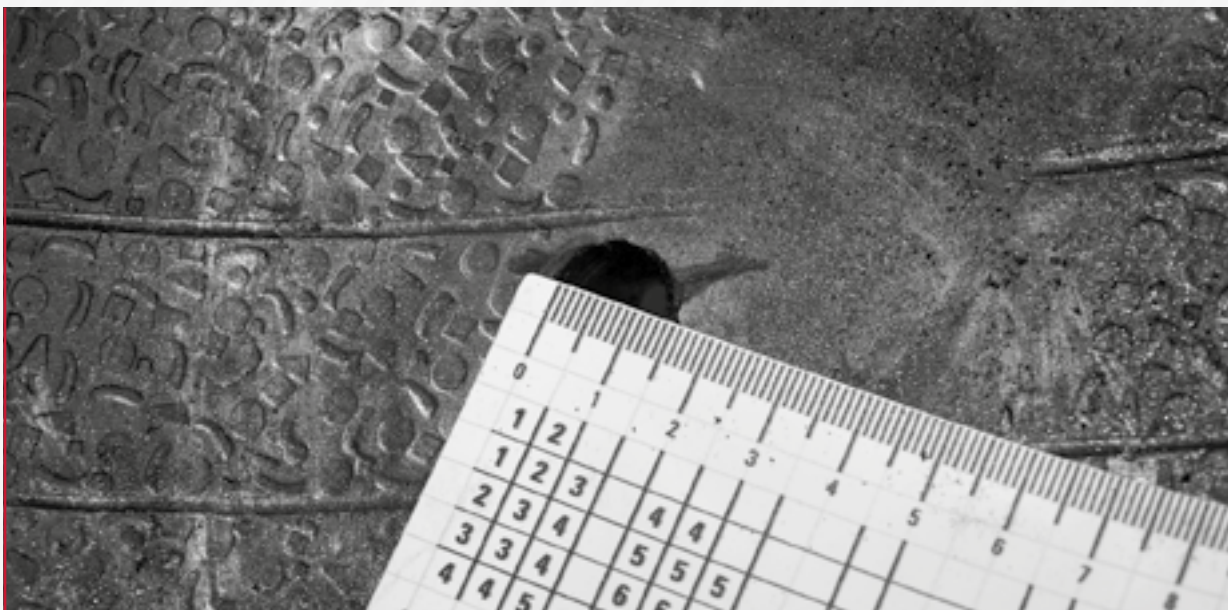
APPLICAZIONE VIPSTEM



Dopo aver localizzato il foro, preparare il danno con una smerigliatrice elettrica a bassa velocità tra 2.500 giri/mi e 3.500 giri/min, opportunamente equipaggiata con fresa in acciaio, rispettando sempre l'angolo di perforazione. Gli utensili utilizzati dovrebbero rimuovere i cavi danneggiati e produrre una superficie arrotondata. Ripetere questa procedura circa tre volte dalla parte interna dello pneumatico verso l'esterno, per garantire la completa rimozione di fibre danneggiate, prestando attenzione a non aumentare l'area danneggiata. Con un punteruolo, verificare che non siano presenti potenziali separazioni nelle cinghie vicino al danno. Se necessario, utilizzare una smerigliatrice in acciaio a diametro maggiore.

IMPORTANTE:

Utilizzare una smerigliatrice in acciaio leggermente più grande dell'area danneggiata e della stessa dimensione della riparazione Vipstem da applicare.



Identificare la riparazione Vipstem corrispondente al diametro del danno, a seconda delle misure disponibili.

Denominazione	Dimensioni		Danni fino a (mm)
	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	
Vipstem 6	6	50	6
Vipstem 8	8	50	8
Vipstem 10	10	50	10
Vipstem 13	13	50	13
Vipstem 15	15	50	15



Rimuovere Vipstem dalla confezione ed evitare la contaminazione.



Utilizzare un ago ausiliario per applicare Vipstem all'area danneggiata opportunamente preparata.



Applicare collante di vulcanizzazione sulla riparazione, attendendo la corretta asciugatura del collante. Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura; evitare il contatto diretto con la riparazione precedentemente preparata.



Nell'area danneggiata già opportunamente preparata, applicare il collante di vulcanizzazione e attendere la completa asciugatura.



Applicare la riparazione Vipsem dall'interno verso l'esterno, lasciando l'estremità della riparazione sullo stesso livello del rivestimento interno dello pneumatico.

PATCH RAC - RA - RS



I patch RAC (RadialCentralized, radiale centralizzato), RA (RadialAramid, aramide radiale) e RS (acciaio radiale) sono patch intesi per la riparazione interna di pneumatici radiali.



Tali patch sono costruiti con tele interne che seguono la stessa direzione di fabbricazione delle tele del copertone di uno pneumatico radiale. Il patch RAC possiede una struttura interna in nylon. Il patch RA possiede una struttura interna in aramide. Il patch RS possiede una struttura interna in acciaio.

Ora analizzeremo come scegliere il patch opportuno, considerando lo pneumatico e la dimensione del danno.

SCelta DEI PATCH RAC, RA ED RS

SCelta DEL PATCH PER IL DANNO AL BATTISTRADA SPECIFICATO



Per interpretare la tabella e scegliere il patch corretto, utilizzeremo un esempio per illustrare la logica alla base della scelta. Prendiamo in considerazione uno pneumatico da 295/80R22,5 con un danno di 15 mm sul battistrada.

	8.25 - 14.75 9R - 13R 205 - 285 295 - 385					
			4	10	-	-
			6	12	-	-
			8	14	-	-
			10	15	29	-
			12	20	-	-
			15	22	31	31
18	-	-	25B			

Misura del pneumatico:
295/80 R 22,5

Verificare la misura del pneumatico.

1



	8.25 - 14.75 9R - 13R 205 - 285 295 - 385					
			4	10	-	-
			6	12	-	-
			8	14	-	-
			10	15	29	-
			12	20	-	-
			15	22	31	31
18	-	-	25B			

Posizione del danno:

Battistrada

Identificare qual è la posizione del danno nel pneumatico.

2



	8.25 - 14.75 9R - 13R 205 - 285 295 - 385				
		ØB (mm)	RAC	RA	RS
		4	10	-	-
		6	12	-	-
		8	14	-	-
		10	15	29	-
		12	20	-	-
		15	22	31	31
18	-	-	25B		

3

Dimensione del danno:

Ø = 15 mm

Misurare la dimensione del danno e localizzarla sulla tabella.

	8.25 - 14.75 9R - 13R 205 - 285 295 - 385				
		ØB (mm)	RAC	RA	RS
		4	10	-	-
		6	12	-	-
		8	14	-	-
		10	15	29	-
		12	20	-	-
		15	22	31	31
18	-	-	25B		



4

Successivamente, individuare le opzioni di rappezzo indicate per il danno.

Rappezzi indicati: RAC 22, RA 31 e RS 31.


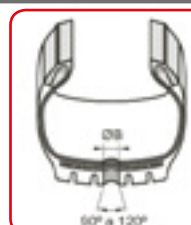
Ora utilizzeremo un altro esempio di danno, diverso da quello presentato nella tabella, ovvero un danno non classificato. Prendiamo in considerazione uno pneumatico da 275/80R22,5 con un danno di 11 mm sul battistrada

SCELTA DEI RAPPEZZI BATTISTRADA DANNI NON NOMINALI

	8.25 - 14.75 9R - 13R 205 - 285 295 - 385		1							
							ØB (mm)	RAC	RA	RS
							4	10	-	-
							6	12	-	-
							8	14	-	-
							10	15	29	-
							12	20	-	-
15	22	31	31							
18	-	-	25B							

Misura del pneumatico:
275/80 R 22,5

Verificare la misura del pneumatico.

	8.25 - 14.75 9R - 13R 205 - 285 295 - 385		2							
							ØB (mm)	RAC	RA	RS
							4	10	-	-
							6	12	-	-
							8	14	-	-
							10	15	29	-
							12	20	-	-
15	22	31	31							
18	-	-	25B							



Posizione del danno:

Battistrada

Identificare qual è la posizione del danno nel pneumatico.

IMPORTANTE:

Il patch deve essere selezionato per il danno più grande più vicino alla misurazione.



	8.25 - 14.75 9R - 13R 205 - 285 295 - 385		ØB (mm)	RAC	RA	RS
			4	10	-	-
			6	12	-	-
			8	14	-	-
			10	15	29	-
			12	20	-	-
			15	22	31	31
			18	-	-	25B

3

Dimensione del danno:

Ø = 11 mm

Misurare la dimensione del danno e localizzarla sulla tabella. La riparazione deve essere scelta in base alla dimensione classificata immediatamente superiore.

	8.25 - 14.75 9R - 13R 205 - 285 295 - 385		ØB (mm)	RAC	RA	RS
			4	10	-	-
			6	12	-	-
			8	14	-	-
			10	15	29	-
			12	20	-	-
			15	22	31	31
			18	-	-	25B

4

Successivamente, individuare le opzioni di rappezzo indicate per il danno.

Rappezzi indicati:
RAC 20,
RA 31 e RS 31.

APPLICAZIONE DEI PATCH RAC, RA ED RS



Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area da raschiare.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Mantenere lo pneumatico in posizione normale, aprendo i talloni similmente all'apertura offerta dalla ruota in uso. Collocare il modello al centro del danno e contrassegnare il contorno con un gesso o sbloccare il modello in modo che il danno sia mantenuto all'interno dell'area riparabile, evitando che l'estremità del patch si trovi nell'area di flessione dello pneumatico.



Per prevenire la contaminazione e preservare il rivestimento interno, rifilare con attenzione solo l'area contrassegnata con una smerigliatrice al carburo a grana fine da 2.500 a 3.500 giri/min. Prestare attenzione durante il raschiamento a non esporre le cinghie della struttura dello pneumatico. La trama dell'area lucidata deve essere RMA1 o RMA2.



Rimuovere la polvere di gomma dall'area raschiata usando una spazzola sottile e/o un'aspirapolvere in modo da ottenere una superficie pulita e asciutta.



Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area raschiata.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia delle aree da riparare.



Applicare collante di vulcanizzazione all'area raschiata e attendere che asciughi completamente. Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura.

Attenzione:

NON UTILIZZARE collante infiammabile vicino a fiamme, scintille o altre fonti di innesco.



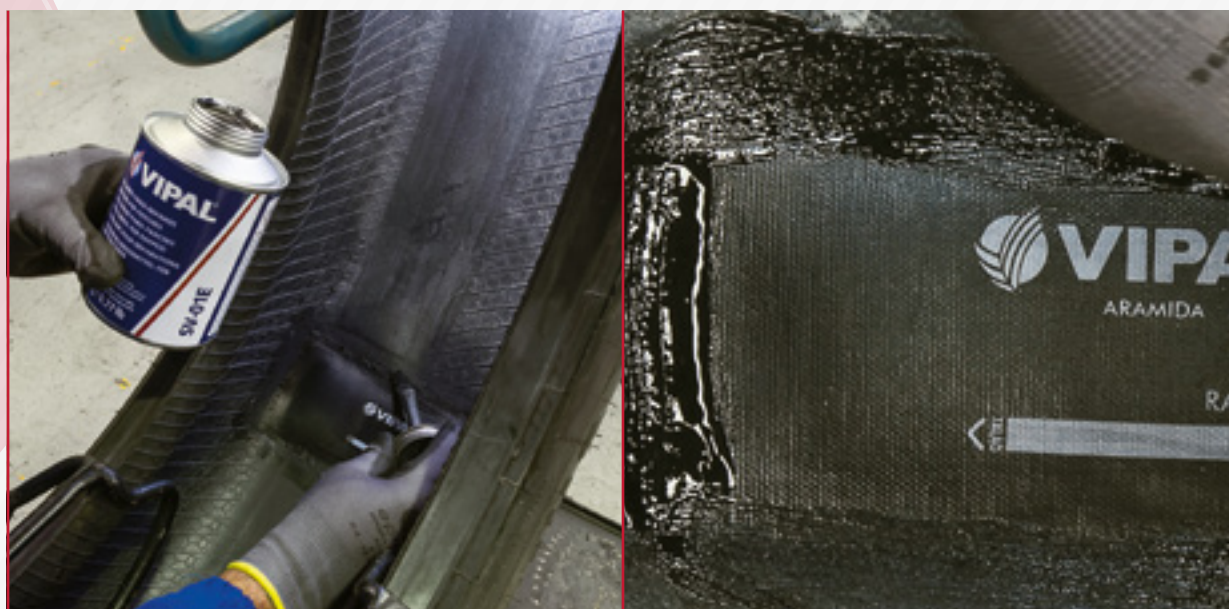
Rimuovere la pellicola protettiva dal patch dalla gobba fino ai bordi, lasciando spazio sufficiente per la riparazione e per prevenire le contaminazioni della base.



L'applicazione della riparazione deve essere effettuata con i talloni aperti, similmente all'apertura fornita dalla ruota in uso. Allineare la riparazione conformemente all'area contrassegnata.



Posare la riparazione correttamente dalla gobba ai bordi, verificandone la corretta adesione ed evitando l'occlusione dell'aria.



Applicare un sigillante ai bordi del patch per coprire l'area lucidata e proteggere il patch da possibili infiltrazioni.

PATCH VD E VDL




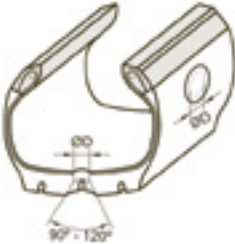
I patch per pneumatici diagonali Vipal (VD) sono consigliati nello specifico per la riparazione interna della regione di battistrada di pneumatici a carcassa diagonale. I patch per pneumatici diagonali laterali Vipal (VDL) sono consigliati nello specifico per la riparazione interna della regione della parete di battistrada di pneumatici a carcassa diagonale.

Ora analizzeremo come scegliere il patch opportuno, considerando lo pneumatico e la dimensione del danno.

SCelta DEI PATCH VD E VDL

Per interpretare la tabella e scegliere il patch corretto, utilizzeremo un esempio per dimostrare la logica alla base della scelta. Prendiamo in considerazione uno pneumatico da 11.00-22 con un danno di 35 mm sul battistrada.

SCelta DEL PATCH PER DANNI DA FORATURA


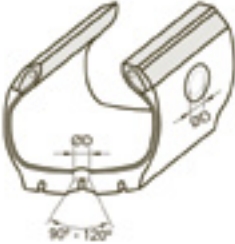



Capacità Pneumatico	DANNI PASSANTI						
	D (max.)						
	5mm	10mm	15mm	25mm	30mm	35mm	50mm
_4	1	2	3	3	4	4	5
6_8	1	2	3	4	4	4	5
10_12	2	3	4	5	5	5	6
14_16	3	3	4	6	6	6	7
18_20	4	4	5	6	7	7	8
22_24	4	4	5	6	7	7	8

1

11.00-22
Capacità 16 tele

Verificare la capacità di tele del pneumatico.

Capacità Pneumatico	DANNI PASSANTI						
	D (max.)						
	5mm	10mm	15mm	25mm	30mm	35mm	50mm
_4	1	2	3	3	4	4	5
6_8	1	2	3	4	4	4	5
10_12	2	3	4	5	5	5	6
14_16	3	3	4	6	6	6	7
18_20	4	4	5	6	7	7	8
22_24	4	4	5	6	7	7	8

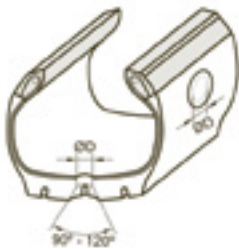
2

Danno profondo

Verificare se il danno è profondo o meno.

IMPORTANTE:

Per i danni sulla parete laterale, utilizzare la linea di patch VDL, seguendo la stessa procedura per la scelta di un patch VD.




Capacità Pneumatico	DANNI PASSANTI							
	D (max.)							
	5mm	10mm	15mm	25mm	30mm	35mm	50mm	
_4	1	2	3	3	4	4	5	
6_8	1	2	3	4	4	4	5	
10_12	2	3	4	5	5	5	6	
14_16	3	3	4	6	6	6	7	
18_20	4	4	5	6	7	7	8	
22_24	4	4	5	6	7	7	8	

3

Dimensione del danno

35 mm

Individuare il valore sulla tabella.



Capacità Pneumatico	DANNI PASSANTI							
	D (max.)							
	5mm	10mm	15mm	25mm	30mm	35mm	50mm	
_4	1	2	3	3	4	4	5	
6_8	1	2	3	4	4	4	5	
10_12	2	3	4	5	5	5	6	
14_16	3	3	4	6	6	6	7	
18_20	4	4	5	6	7	7	8	
22_24	4	4	5	6	7	7	8	

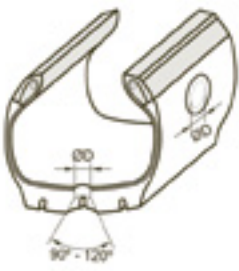
4

Successivamente, individuare l'opzione rappazzo indicata per il danno

Rappazzo indicato: VD 6

SCelta DEL PATCH PER DANNI NON DA FORATURA

Prendiamo in considerazione uno pneumatico da 10,00-20 con un danno di 32 mm sul battistrada.




Capacità Pneumatico	DANNI NON PASSANTI						
	D (max.)						
	5mm	10mm	15mm	25mm	30mm	35mm	50mm
10_12	1	2	2	3	3	3	4
14_16	2	2	3	3	4	4	4
18_20	3	3	4	4	5	5	5
22_24	3	4	4	5	5	5	6

1

10.00-20
Capacità 14 tele

Verificare la capacità di tele del pneumatico.


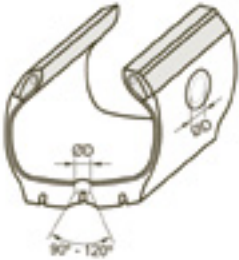


Capacità Pneumatico	DANNI NON PASSANTI						
	D (max.)						
	5mm	10mm	15mm	25mm	30mm	35mm	50mm
10_12	1	2	2	3	3	3	4
14_16	2	2	3	3	4	4	4
18_20	3	3	4	4	5	5	5
22_24	3	4	4	5	5	5	6

2

Danno superficiale

Verificare se il danno è profondo o meno.



Capacità Pneumatico	D (max.)						
	5mm	10mm	15mm	25mm	30mm	35mm	50mm
10_12	1	2	2	3	3	3	4
14_16	2	2	3	3	4	4	4
18_20	3	3	4	4	5	5	5
22_24	3	4	4	5	5	5	6

3

Dimensione del danno

32 mm

Identificare il danno immediatamente superiore in tabella superior.

Capacità Pneumatico	D (max.)						
	5mm	10mm	15mm	25mm	30mm	35mm	50mm
10_12	1	2	2	3	3	3	4
14_16	2	2	3	3	4	4	4
18_20	3	3	4	4	5	5	5
22_24	3	4	4	5	5	5	6

4

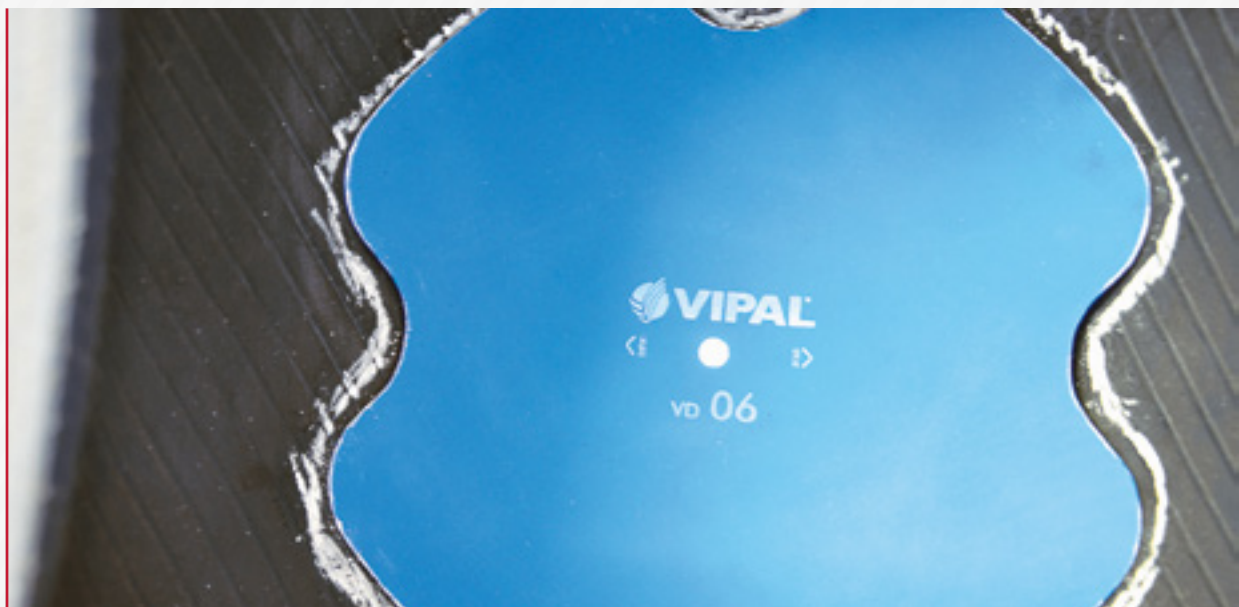
Successivamente, individuare l'opzione rapprezzo indicata per il danno.

Rapprezzo indicato: VD 4

APPLICAZIONE DEI PATCH VD E VDL



Collocare il modello al centro del danno e contrassegnare il contorno con un gesso o sbloccare il modello in modo che il danno sia mantenuto all'interno dell'area riparabile, evitando che l'estremità del patch si trovi nell'area di flessione dello pneumatico.



Posizionare il modello al centro del danno e contrassegnare il contorno con un gesso.



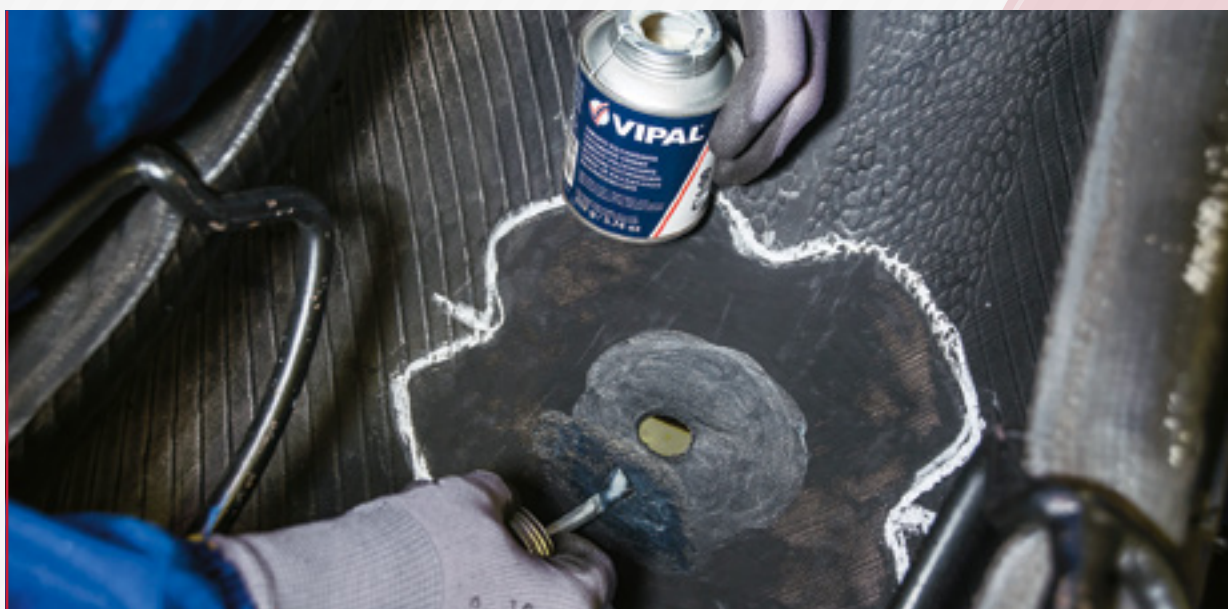
Per prevenire la contaminazione e preservare la tela interna, rifilare con attenzione solo l'area contrassegnata con una smerigliatrice al carburo a grana fine da 2.500 a 3.500 giri/min. La trama dell'area lucidata deve essere RMA1 o RMA2.



Rimuovere la polvere di gomma dall'area raschiata usando una spazzola sottile e/o un'aspirapolvere in modo da ottenere una superficie pulita e asciutta.



Utilizzare l'attivatore di superficie Buypal per pulire l'area raschiata.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Applicare collante di vulcanizzazione all'area raschiata e attendere che asciughi completamente. Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura.

Attenzione:

NON UTILIZZARE collante infiammabile vicino a fiamme, scintille o altre fonti di innesco.



Rimuovere la pellicola protettiva dal patch dalla gobba fino ai bordi, lasciando spazio sufficiente per la riparazione e per prevenire le contaminazioni della base.



L'applicazione della riparazione deve essere effettuata con i talloni aperti, similmente all'apertura fornita dalla ruota in uso. Allineare la riparazione conformemente all'area contrassegnata.



Posare la riparazione correttamente dalla gobba ai bordi, verificandone la corretta adesione ed evitando l'occlusione dell'aria.



Applicare un sigillante ai bordi del patch per coprire l'area lucidata e proteggere il patch da possibili infiltrazioni.

PATCH MA



Il patch agricolo (MA) è consigliato nello specifico per le riparazioni interne di pneumatici a carcassa diagonale agricoli nella regione del battistrada.

SCelta DEI PATCH MA



Identificazione della capacità della tela:


La scelta di un patch dipende dalla capacità della tela dello pneumatico.



Sito di misurazione danno:

Misurare i danni nella prima tela esterna, indipendentemente dalle tele protettive.

Per interpretare la tabella e scegliere il patch corretto, utilizzeremo un esempio per illustrare la logica alla base della scelta. Prendiamo in considerazione uno pneumatico da 14.9-24 con un danno di 75 mm sul battistrada.


Pneumatici agricoli diagonali		D (max.) mm								
		25	50	75	100	125	150	175	200	
	4_8	99	100	100	101	102	103	104	105	
	10_12	99	100	101	102	103	104	105	106	
	14_16	100	101	102	103	104	105	106	107	
	18_20	101	102	103	104	105	106	107	-	

1

Misura del pneumatico:

Pneumatico 14.9-24

Capacità 8 tele

Pneumatici agricoli diagonali		D (max.) mm								
		25	50	75	100	125	150	175	200	
	4_8	99	100	100	101	102	103	104	105	
	10_12	99	100	101	102	103	104	105	106	
	14_16	100	101	102	103	104	105	106	107	
	18_20	101	102	103	104	105	106	107	-	

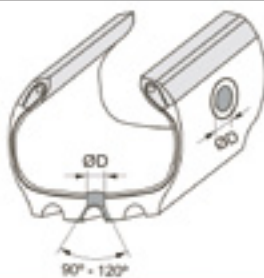
2

Diametro del danno:

Ø - 75 mm

Misurare la dimensione del danno e identificarlo in tabella.

Pneumatici agricoli diagonali



3

Successivamente, individuare le opzioni di rapprezzo indicate per il danno.

Rappezzi indicati:
MA 100

Capacità di tele	D (max.) mm								
	25	50	75	100	125	150	175	200	
4_8	99	100	100	101	102	103	104	105	
10_12	99	100	101	102	103	104	105	106	
14_16	100	101	102	103	104	105	106	107	
18_20	101	102	103	104	105	106	107	-	

APPLICAZIONE DEL PATCH MA



Pulire l'area con l'attivatore di superficie Bufpal.



Mantenere lo pneumatico in posizione normale senza aprire i talloni. Posizionare il modello o il patch stesso al centro del danno e contrassegnare il contorno con un gesso.



Per prevenire la contaminazione e preservare la tela interna, rifilare con attenzione solo l'area contrassegnata con una smerigliatrice al carburo a grana fine da 2.500 a 3.500 giri/min. La trama dell'area lucidata deve essere RMA1 o RMA2. Rimuovere la polvere di gomma dall'area raschiata usando una spazzola sottile e/o un'aspirapolvere in modo da ottenere una superficie pulita e asciutta.



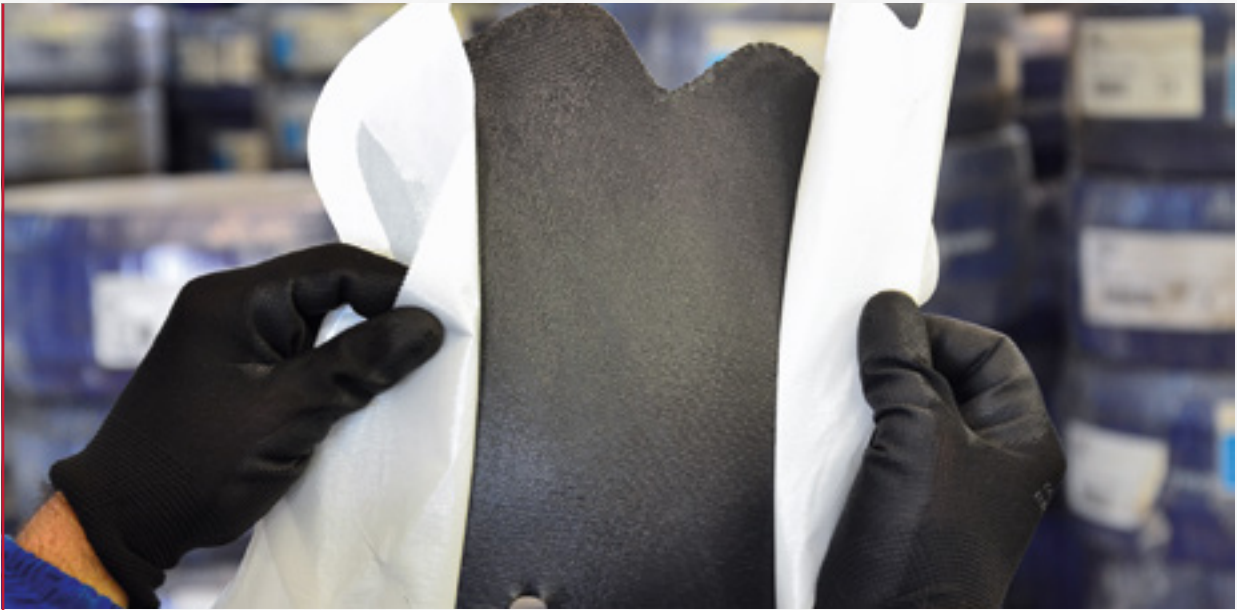
Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area raschiata.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Applicare collante di vulcanizzazione all'area da riparare e attenderne l'asciugatura.
Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura.

Attenzione:

NON UTILIZZARE collante infiammabile vicino a fiamme, scintille o altre fonti di innesco.



Rimuovere la pellicola protettiva dal patch dalla gobba fino ai bordi, lasciando spazio sufficiente per la riparazione e per prevenire le contaminazioni della base.



L'applicazione della riparazione deve essere effettuata con i talloni aperti, similmente all'apertura fornita dalla ruota in uso. Allineare la riparazione conformemente all'area contrassegnata.



Posare la riparazione correttamente dalla gobba ai bordi, verificandone la corretta adesione ed evitando l'occlusione dell'aria.
Applicare un sigillante ai bordi del patch per coprire l'area lucidata e proteggere il patch da possibili infiltrazioni.

PATCH VT E VTL

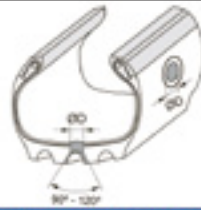


Il patch per lavori di movimento terra Vipal (VT) è consigliato nello specifico per le riparazioni interne di pneumatici per lavori di movimentazione terra a carcassa diagonale nella regione del battistrada tramite metodo a freddo. Il patch per lavori di movimento terra laterale Vipal (VTL) è consigliato nello specifico per le riparazioni interne delle pareti laterali di pneumatici per lavori di movimentazione terra a carcassa diagonale nella regione del battistrada tramite metodo a freddo.

SCELTA DEI PATCH VT E VTL?

Per interpretare la tabella e scegliere il patch corretto, utilizzeremo un esempio per illustrare la logica alla base della scelta. Prendiamo in considerazione uno pneumatico da 17.5-25 con un danno di 100 mm sul battistrada.

Pneumatici con rivestimento diagonale per movimento terra



DANNI DA FORATURA

Capacità di tele	D (max.) mm										
	15	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
10-14	250	250	250	250	252	252	254	254	-	-	-
16-20	250	250	250	251	252	253	254	254	254	-	-
22-26	250	250	250	252	252	253	254	254	256	256	256
28-32	250	251	251	252	253	254	255	255	257	257	257
34-38	251	251	252	252	254	255	255	257	259	259	258/252
40-44	251	251	252	253	255	257	256/252	257/252	257/252	258/254	258/254
46-50	251	251	253	254	256/253	256/253	257/254	258/254	258/256	259/256	260/256
52-58	251	252	254	255	256/253	257/254	257/254	258/254	259/256	260/256	260/253
60	251	252	254	256	256/253	257/255	258/256	258/256	260/257	260/257	260/253

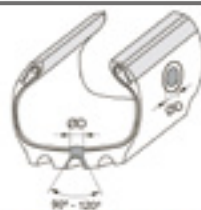
1

Misura del pneumatico:

Pneumatico 17.5-25

Capacità 12 tele

Pneumatici con rivestimento diagonale per movimento terra



DANNI DA FORATURA

Capacità di tele	D (max.) mm										
	15	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
10-14	250	250	250	250	252	252	254	254	-	-	-
16-20	250	250	250	251	252	253	254	254	254	-	-
22-26	250	250	250	252	252	253	254	254	256	256	256
28-32	250	251	251	252	253	254	255	255	257	257	257
34-38	251	251	252	252	254	255	255	257	259	259	258/252
40-44	251	251	252	253	255	257	256/252	257/252	257/252	258/254	258/254
46-50	251	251	253	254	256/253	256/253	257/254	258/254	258/256	259/256	260/256
52-58	251	252	254	255	256/253	257/254	257/254	258/254	259/256	260/256	260/253
60	251	252	254	256	256/253	257/255	258/256	258/256	260/257	260/257	260/253

2

Tipo di danno:

Danno da foratura

Pneumatici con rivestimento diagonale per movimento terra



DANNI DA FORATURA

Capacità di tele	D (max.) mm										
	15	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
10.94	250	250	250	250	252	252	254	254	-	-	-
16.20	250	250	250	251	252	253	254	254	254	-	-
22.26	250	250	250	252	252	253	254	254	256	256	256
28.32	250	251	251	252	253	254	255	255	257	257	257
34.38	251	251	252	252	254	255	255	257	259	259	260(251)
40.44	251	251	252	253	255	257	256(252)	257(252)	257(252)	258(254)	258(254)
46.50	251	251	253	254	256(253)	256(253)	257(254)	258(254)	258(256)	259(256)	260(256)
52.56	251	252	254	255	256(253)	257(254)	257(254)	258(254)	259(256)	260(256)	260(258)
60.	251	252	254	256	256(253)	257(255)	258(256)	258(256)	260(257)	260(257)	260(258)

3

Dimensione del danno:

Ø - 100 mm

Misurare la dimensione del danno e localizzarla sulla tabella.

Pneumatici con rivestimento diagonale per movimento terra



DANNI DA FORATURA

Capacità di tele	D (max.) mm										
	15	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
10.94	250	250	250	250	252	252	254	254	-	-	-
16.20	250	250	250	251	252	253	254	254	254	-	-
22.26	250	250	250	252	252	253	254	254	256	256	256
28.32	250	251	251	252	253	254	255	255	257	257	257
34.38	251	251	252	252	254	255	255	257	259	259	260(251)
40.44	251	251	252	253	255	257	256(252)	257(252)	257(252)	258(254)	258(254)
46.50	251	251	253	254	256(253)	256(253)	257(254)	258(254)	258(256)	259(256)	260(256)
52.56	251	252	254	255	256(253)	257(254)	257(254)	258(254)	259(256)	260(256)	260(258)
60.	251	252	254	256	256(253)	257(255)	258(256)	258(256)	260(257)	260(257)	260(258)

4

Successivamente, individuare le opzioni di rappizzo indicate per il danno.

Rappezzi indicati:

VT 252

Per gli pneumatici con una capacità di carico oltre 40 tele con danni al battistrada, Vipal Rubber consiglia un'applicazione modulare di patch (sovrapposizione). I principali vantaggi di questo utilizzo sono copertura più estesa delle tipologie di danni da riparare, rapida risoluzione dei problemi ed eliminazione dell'esigenza di creare patch su misura.

Pneumatici con rivestimento diagonale per movimento terra



DANNI DA FORATURA

Capacità di tele	D (max.) mm										
	15	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
10_14	250	250	250	250	252	252	254	254	-	-	-
16_20	250	250	250	251	252	253	254	254	254	-	-
22_26	250	250	250	252	252	253	254	254	256	256	256
28_32	250	251	251	252	253	254	255	255	257	257	257
34_38	251	251	252	252	254	255	255	257	259	259	258/257
40_44	251	251	252	253	255	257	256/252	257/252	257/252	258/254	258/254
46_50	251	251	253	254	256/253	256/253	257/254	258/254	258/256	259/256	260/256
52_58	251	252	254	255	256/253	257/254	257/254	258/254	258/256	260/256	260/257
60	251	252	254	256	256/253	257/255	258/256	258/256	260/257	260/257	260/257

1

Misura del pneumatico:

Pneumatico
24.00-35

Capacità 42 tele

Pneumatici con rivestimento diagonale per movimento terra



DANNI DA FORATURA

Capacità di tele	D (max.) mm										
	15	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
10_14	250	250	250	250	252	252	254	254	-	-	-
16_20	250	250	250	251	252	253	254	254	254	-	-
22_26	250	250	250	252	252	253	254	254	256	256	256
28_32	250	251	251	252	253	254	255	255	257	257	257
34_38	251	251	252	252	254	255	255	257	259	259	258/257
40_44	251	251	252	253	255	257	256/252	257/252	257/252	258/254	258/254
46_50	251	251	253	254	256/253	256/253	257/254	258/254	258/256	259/256	260/256
52_58	251	252	254	255	256/253	257/254	257/254	258/254	258/256	260/256	260/257
60	251	252	254	256	256/253	257/255	258/256	258/256	260/257	260/257	260/257

2

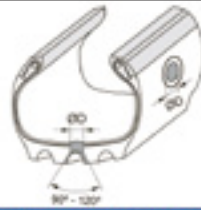
Tipo di danno:

Danno da foratura

SCelta DEI PATCH VT E VTL?

75

Pneumatici con rivestimento diagonale per movimento terra



DANNI DA FORATURA

Capacità di tele	D (max.) mm										
	15	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
10 94	250	250	250	250	252	252	254	254	-	-	-
16 20	250	250	250	251	252	253	254	254	254	-	-
22 26	250	250	250	252	252	253	254	254	256	256	256
28 32	250	251	251	252	253	254	255	255	257	257	257
34 38	251	251	252	252	254	255	255	257	259	259	259/251
40 44	251	251	252	253	255	257	256/252	257/252	257/252	258/254	258/254
46 50	251	251	253	254	256/253	256/253	257/254	258/254	258/256	259/256	260/256
52 58	251	252	254	255	256/253	257/254	257/254	258/254	259/256	260/256	260/251
60	251	252	254	256	256/253	257/255	258/256	259/256	260/257	260/257	260/253

3

Dimensione del danno:

Ø - 150 mm

Misurare la dimensione del danno e localizzarla sulla tabella.

Pneumatici con rivestimento diagonale per movimento terra



DANNI DA FORATURA

Capacità di tele	D (max.) mm										
	15	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
10 94	250	250	250	250	252	252	254	254	-	-	-
16 20	250	250	250	251	252	253	254	254	254	-	-
22 26	250	250	250	252	252	253	254	254	256	256	256
28 32	250	251	251	252	253	254	255	255	257	257	257
34 38	251	251	252	252	254	255	255	257	259	259	259/251
40 44	251	251	252	253	255	257	256/252	257/252	257/252	258/254	258/254
46 50	251	251	253	254	256/253	256/253	257/254	258/254	258/256	259/256	260/256
52 58	251	252	254	255	256/253	257/254	257/254	258/254	259/256	260/256	260/251
60	251	252	254	256	256/253	257/255	258/256	259/256	260/257	260/257	260/253

4

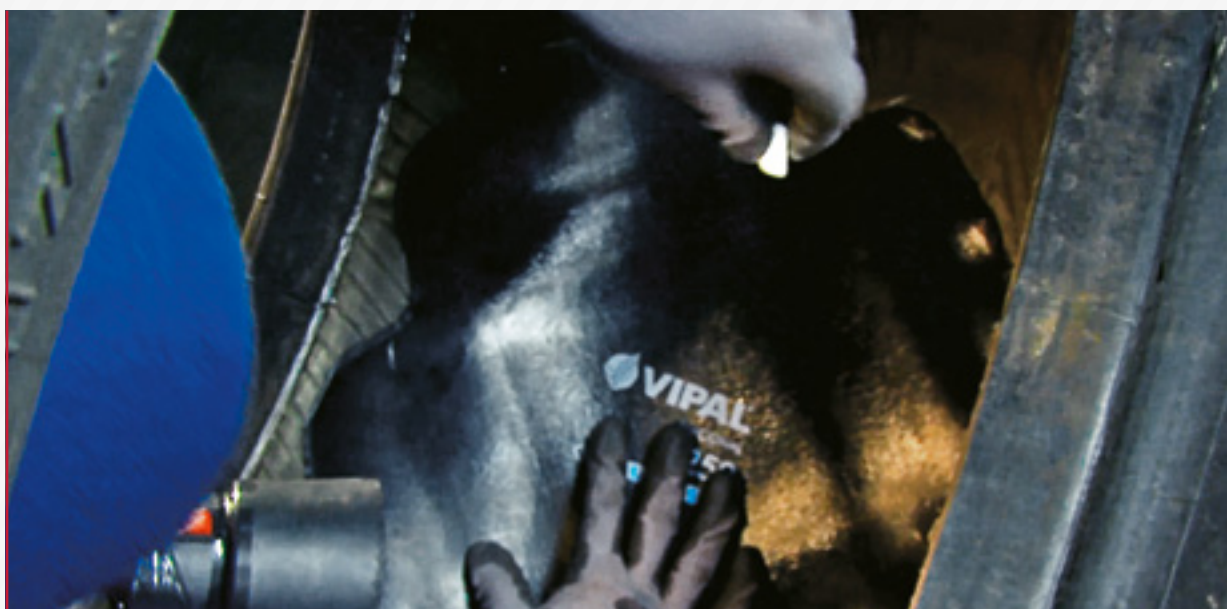
Successivamente, individuare le opzioni di rappizzo indicate per il danno.

Rappizzi indicati:

VT 256 e 252



Pulire l'area con l'attivatore di superficie Bufpal.



Mantenere lo pneumatico in posizione normale senza aprire i talloni. Posizionare il modello o il patch stesso al centro del danno e contrassegnare il contorno con un gesso.

Nota:

La marcatura delle riparazioni vulcanizzate nelle autoclavi a induzione diretta del vapore deve superare i 10 mm oltre la dimensione del patch.



Per prevenire la contaminazione e preservare la tela interna, rifilare con attenzione solo l'area contrassegnata con una smerigliatrice al carburo a grana fine da 2.500 a 3.500 giri/min. La trama dell'area lucidata deve essere RMA1 o RMA2.



Rimuovere la polvere di gomma dall'area raschiata per aspirazione, in modo da ottenere una superficie pulita e asciutta.



Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area raschiata.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Applicare collante di vulcanizzazione all'area da riparare e attenderne l'asciugatura.
Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura.

Attenzione:

NON UTILIZZARE collante infiammabile vicino a fiamme, scintille o altre fonti di innesco.



Rimuovere la pellicola protettiva dal patch dalla gobba fino ai bordi, lasciando spazio sufficiente per la riparazione e per prevenire le contaminazioni della base.



La riparazione deve essere applicata con i talloni in posizione normale.
Allineare la riparazione conformemente all'area contrassegnata.

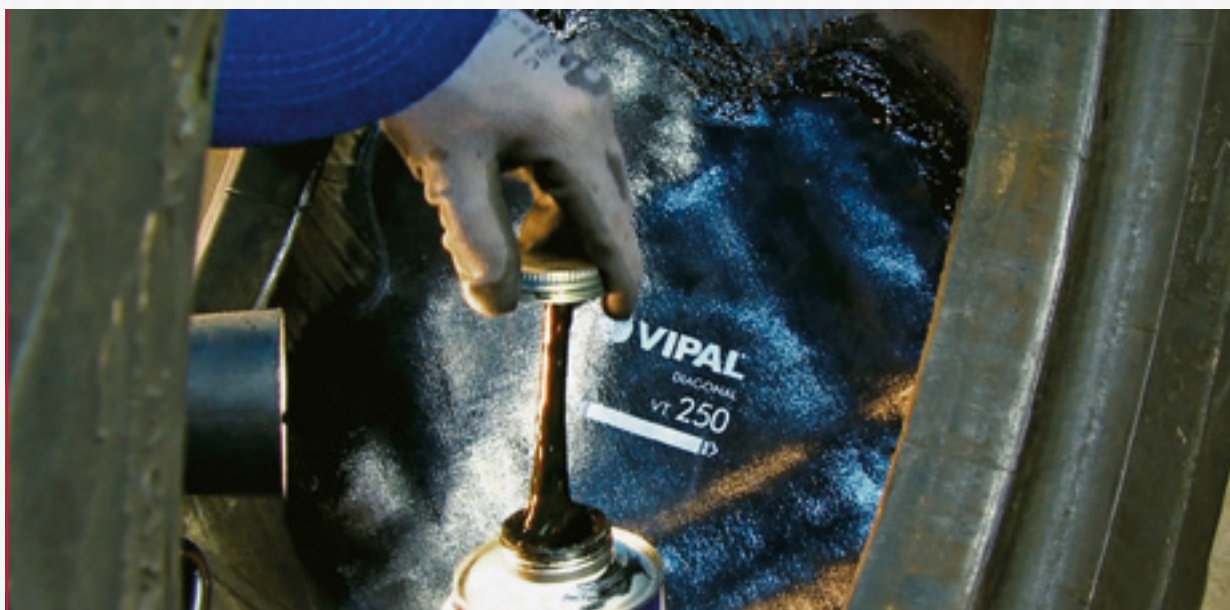


Posare la riparazione correttamente dalla gobba ai bordi, verificandone la corretta adesione ed evitando l'occlusione dell'aria.



Importante:

Per le riparazioni vulcanizzate nell'autoclave a induzione diretta del vapore, si consiglia di utilizzare un raccordo in blocco o comune sui bordi del patch.



Applicare un sigillante ai bordi del patch per coprire l'area lucidata e proteggere il patch da possibili infiltrazioni.

Quando le riparazioni sono vulcanizzate nell'autoclave a induzione diretta del vapore, l'applicazione di sigillante avviene dopo la vulcanizzazione.

Se i patch VT devono essere sovrapposti, prima applicare il patch più grande seguendo la procedura indicata in precedenza. Per applicare la sovrapposizione, partendo dal patch più piccolo, attenersi alle istruzioni seguenti:

La seguente procedura deve essere svolta utilizzando il metodo a caldo.



Dopo aver applicato il patch più grande, centrare il patch più piccolo sul patch già applicato, contrassegnandolo con un gesso.



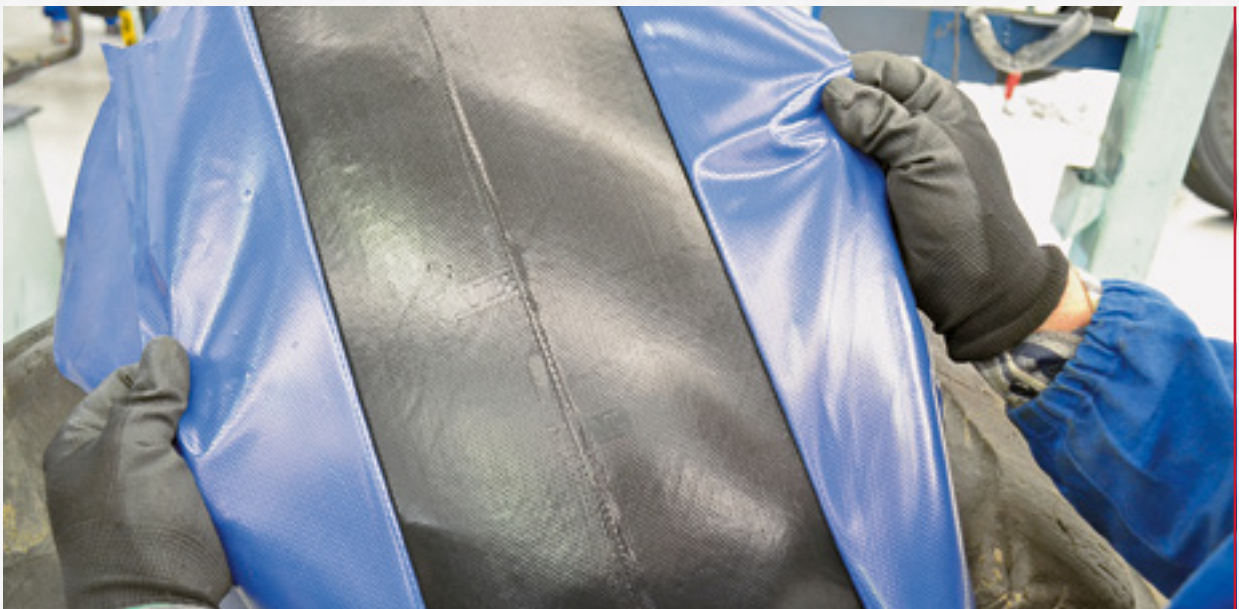
Raschiare il patch più grande in base all'area contrassegnata.



Aspirare i residui e applicare l'attivatore di superficie in gomma Bufpal, per pulire adeguatamente l'area.



Applicare il collante Vulk all'area raschiata.



Con il patch opportunamente preparato, rimuovere la plastica dal centro ai bordi.



Centrare il patch nell'area raschiata.



Con l'ausilio di un martello di gomma, fissare il patch al centro.



Posare il patch superiore partendo dal centro verso i bordi. Per le riparazioni vulcanizzate nell'autoclave a induzione diretta del vapore, si consiglia di utilizzare un raccordo in blocco o comune sui bordi del patch.



Applicare sigillante ai bordi dei patch.

Quando le riparazioni sono vulcanizzate nell'autoclave a induzione diretta del vapore, l'applicazione di sigillante avviene dopo la vulcanizzazione.


PATCH RAC - OTR




I patch RAC (RadialCentralized, radiale centralizzato) sono patch intesi per le riparazioni interne di pneumatici radiali OTR. Tali patch sono costruiti con strati di fibre di nylon che seguono la stessa direzione di fabbricazione delle tele del copertone di uno pneumatico radiale OTR.

SCelta DEI PATCH RAC - OTR


Per interpretare la tabella e scegliere il patch corretto, utilizzeremo un esempio per illustrare la logica alla base della scelta. Prendiamo in considerazione uno pneumatico da 24.00 R 35 con un danno di 90 mm sul battistrada.



Cerchietto 29 a 35




PNEUMATICI RADIALI




Ø B (mm)	RAC
8	20
25	44
35	35
40	46
55	50
65	55
80	52
90	65
105	56
120	75

Misura del pneumatico:
24.00 R 35


1



Cerchietto 29 a 35





PNEUMATICI RADIALI



Ø B (mm)	RAC
8	20
25	44
35	35
40	46
55	50
65	55
80	52
90	65
105	56
120	75

Posizione del danno:
Battistrada

2



 Cerchietto 29 a 35 	PNEUMATICI RADIALI	
	Ø B (mm)	RAC
8	20	
25	44	
35	35	
40	46	
55	50	
65	55	
80	52	
90	65	
105	56	
120	75	

3

Dimensione del danno:

Ø - 90 mm

Misurare la dimensione del danno e localizzarla sulla tabella.

 Cerchietto 29 a 35 	PNEUMATICI RADIALI	
	Ø B (mm)	RAC
8	20	
25	44	
35	35	
40	46	
55	50	
65	55	
80	52	
90	65	
105	56	
120	75	

4

Successivamente, individuare le opzioni di rappizzo indicate per il danno.

Rappezzi indicati:

RAC 65

APPLICAZIONE DEI PATCH RAC - OTR



Pulire l'area con l'attivatore di superficie Bufpal.



Mantenere lo pneumatico in posizione normale senza aprire i talloni. Posizionare il modello o il patch stesso al centro del danno e contrassegnare il contorno con un gesso.



Per prevenire la contaminazione e preservare la tela interna, rifilare con attenzione solo l'area contrassegnata con una smerigliatrice al carburo a grana fine da 2.500 a 3.500 giri/min. La trama dell'area lucidata deve essere RMA1 o RMA2.



Rimuovere la polvere di gomma dall'area raschiata per aspirazione, in modo da ottenere una superficie pulita e asciutta.



Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area raschiata.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Applicare collante di vulcanizzazione all'area da riparare e attenderne l'asciugatura.
Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura.

Attenzione:

NON UTILIZZARE collante infiammabile vicino a fiamme, scintille o altre fonti di innesco.



Rimuovere la pellicola protettiva dal patch dalla gobba fino ai bordi, lasciando spazio sufficiente per la riparazione e per prevenire le contaminazioni della base.



Allineare il patch in base all'area contrassegnata mantenendo le frecce di indicazione rivolte verso i talloni.



Posare la riparazione correttamente dalla gobba ai bordi, verificandone la corretta adesione ed evitando l'occlusione dell'aria.



Applicare un sigillante ai bordi del patch per coprire l'area lucidata e proteggere il patch da possibili infiltrazioni.




PATCH RACH - AGRICOLI



I patch RAC (RadialCentralized, radiale centralizzato) sono patch intesi per le riparazioni interne di pneumatici radiali agricoli. Tali patch sono costruiti con strati di fibre di nylon che seguono la stessa direzione di fabbricazione delle tele del copertone di uno pneumatico radiale agricolo.

SCELTA DEI PATCH RAC - AGRICOLI




Per interpretare la tabella e scegliere il patch corretto, utilizzeremo un esempio per illustrare la logica alla base della scelta. Prendiamo in considerazione uno pneumatico da 710/70 R 38 con un danno di 40 mm sul battistrada.

		
		
20.8 - 30.5 420/ - 1050/	Ø B (mm)	RAC
	10	20
	10	24
	25	80
	40	82
	70	84
	85	86

1

Misura del pneumatico:




710/70 R 38

		
		
20.8 - 30.5 420/ - 1050/	Ø B (mm)	RAC
	10	20
	10	24
	25	80
	40	82
	70	84
	85	86

2

Posizione del danno:

Battistrada




		
		
20.8 - 30.5 420/ - 1050/	Ø B (mm)	RAC
	10	20
	10	24
	25	80
	40	82
	70	84
	85	86

3

Dimensione del danno:

Ø - 40 mm

Misurare la dimensione del danno e localizzarla sulla tabella.

		
		
20.8 - 30.5 420/ - 1050/	Ø B (mm)	RAC
	10	20
	10	24
	25	80
	40	82
	70	84
	85	86

4

Successivamente, individuare le opzioni di rappizzo indicate per il danno.

Rappezzi indicati:

RAC 82

APPLICAZIONE DEI PATCH RAC - AGRICOLI



Pulire l'area con l'attivatore di superficie Bufpal.



Mantenere lo pneumatico in posizione normale senza aprire i talloni. Posizionare il modello o il patch stesso al centro del danno e contrassegnare il contorno con un gesso.



Per prevenire la contaminazione e preservare la tela interna, rifilare con attenzione solo l'area contrassegnata con una smerigliatrice al carburo a grana fine da 2.500 a 3.500 giri/min. La trama dell'area lucidata deve essere RMA1 o RMA2.



Rimuovere la polvere di gomma dall'area raschiata per aspirazione, in modo da ottenere una superficie pulita e asciutta.



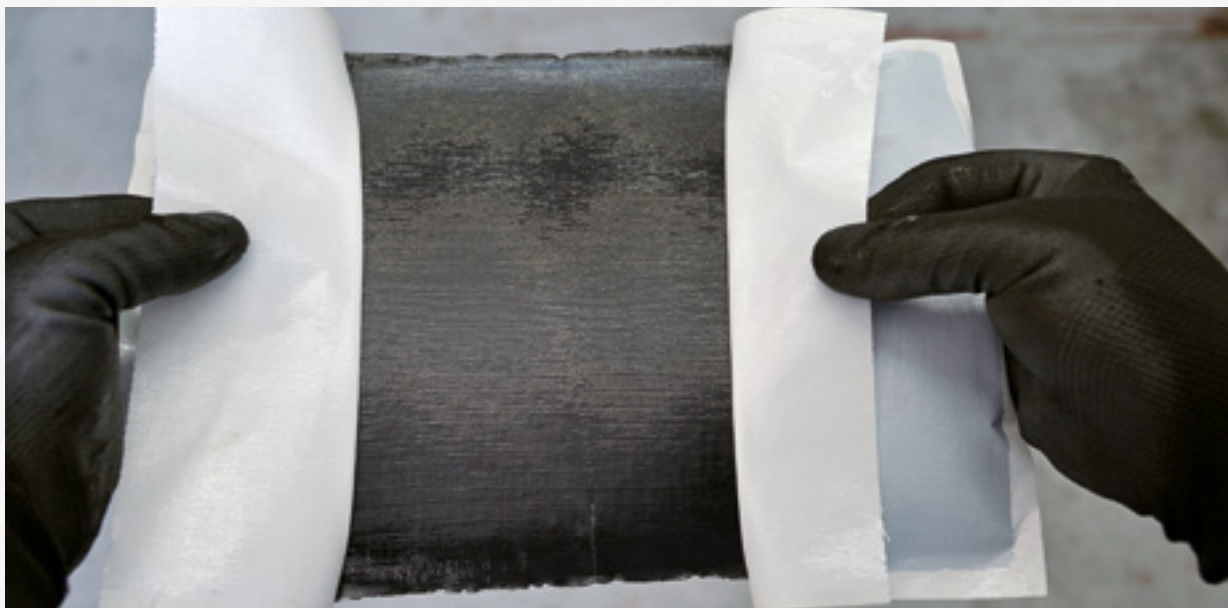
Utilizzare l'attivatore di superficie Bufpal per pulire l'area raschiata.
Non utilizzare aria compressa per la pulizia e l'asciugatura.



Applicare collante di vulcanizzazione all'area da riparare e attenderne l'asciugatura.
Non utilizzare altre fonti di aria per accelerare l'asciugatura.

Attenzione:

NON UTILIZZARE collante infiammabile vicino a fiamme, scintille o altre fonti di innesco.



Rimuovere la pellicola protettiva dal patch dalla gobba fino ai bordi, lasciando spazio sufficiente per la riparazione e per prevenire le contaminazioni della base.



Allineare il patch in base all'area contrassegnata mantenendo le frecce di indicazione rivolte verso i talloni.



Posare la riparazione correttamente dalla gobba ai bordi, verificandone la corretta adesione ed evitando l'occlusione dell'aria.

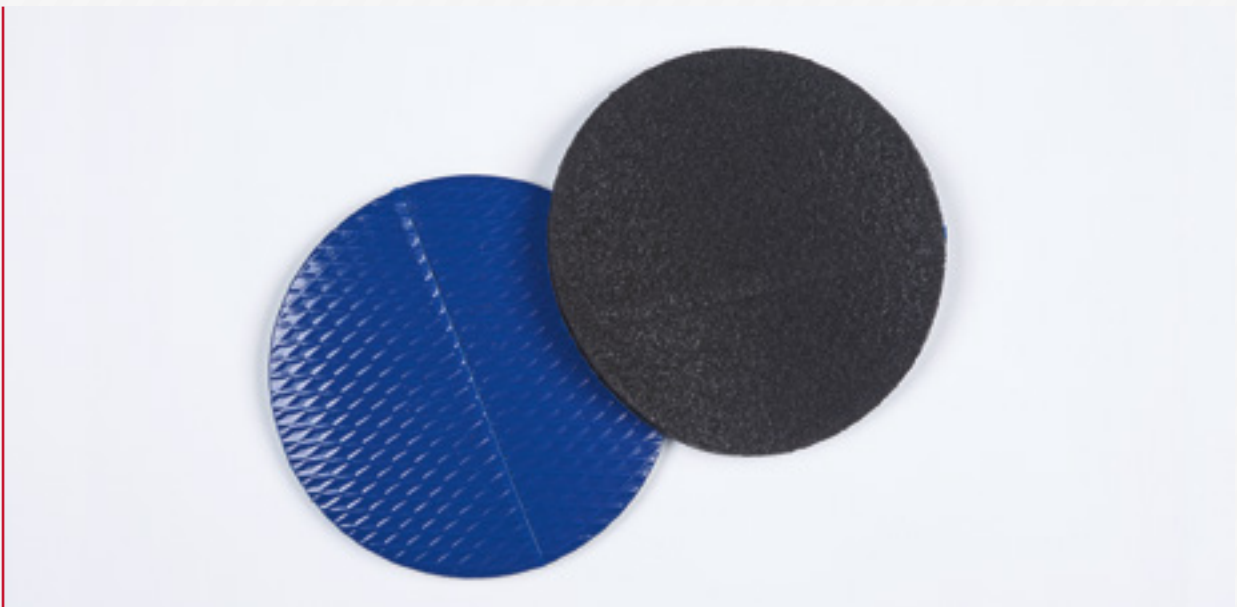


Applicare un sigillante ai bordi del patch per coprire l'area lucidata e proteggere il patch da possibili infiltrazioni.

REMOPAT

Remopat serve per la riparazione di danni fino a 3 mm su pneumatici radiali quando vengono rigenerati tramite processo di rimodellamento. La sua caratteristica è che diventa quasi invisibile una volta vulcanizzato.

PRESENTAZIONE DELLE RIPARAZIONI REMOPAT



Si tratta di parti rotonde, ovali o quadrate non vulcanizzate con la base protetta da una pellicola di polietilene e la superficie con un leggero strato di polvere di gomma.

Codice	Denominazione	Dimensioni (mm) +2	Spessore (mm) +0,1	Quantità/Scatola
348322	Remopat 01	Ø 25	2,0	100
348323	Remopat 50	Ø 50	2,0	40
348324	Remopat 02	60 x 25	2,0	60
348325	Remopat 36	Ø 36	2,0	70
348326	Remopat con poli 36	Ø 36	2,0	70
348327	Remopat con poli 01	Ø 25	2,0	100
348328	Remopat 20 x 20 con tela	20 x 20	3,1	100
348329	Remopat 35 x 35 con tela	35 x 35	3,1	60

APPLICAZIONE REMOPAT



Durante la rigenerazione di pneumatici per veicoli passeggero, qualora si rilevi un foro ridotto o un'imperfezione all'interno dello pneumatico, deve essere contrassegnato e inserito nel processo di riparazione.

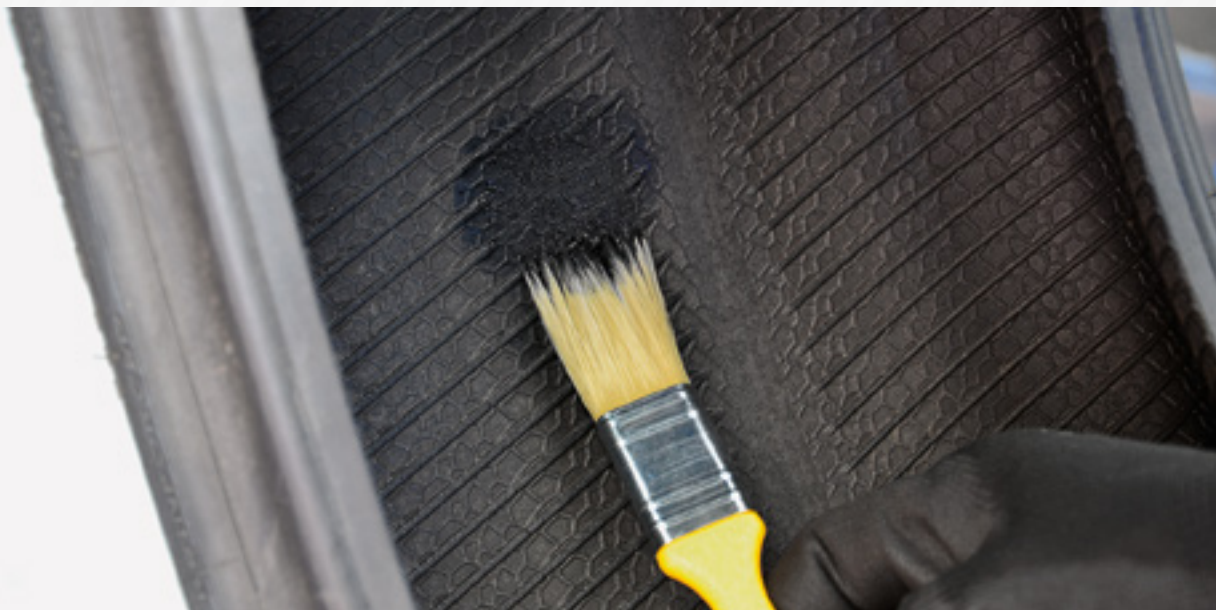
Scegliere la forma Remopat in base al danno da riparare, per correggere l'imperfezione.



Utilizzare la riparazione stessa per contrassegnare l'area da riparare.



Raschiare e preparare l'area contrassegnata lasciando una zona ruvida RMA1 o RMA2, prestando attenzione a non andare troppo a fondo o a non bruciare la gomma.



Adottando movimenti circolari, applicare collante Vulk e attendere che asciughi completamente.

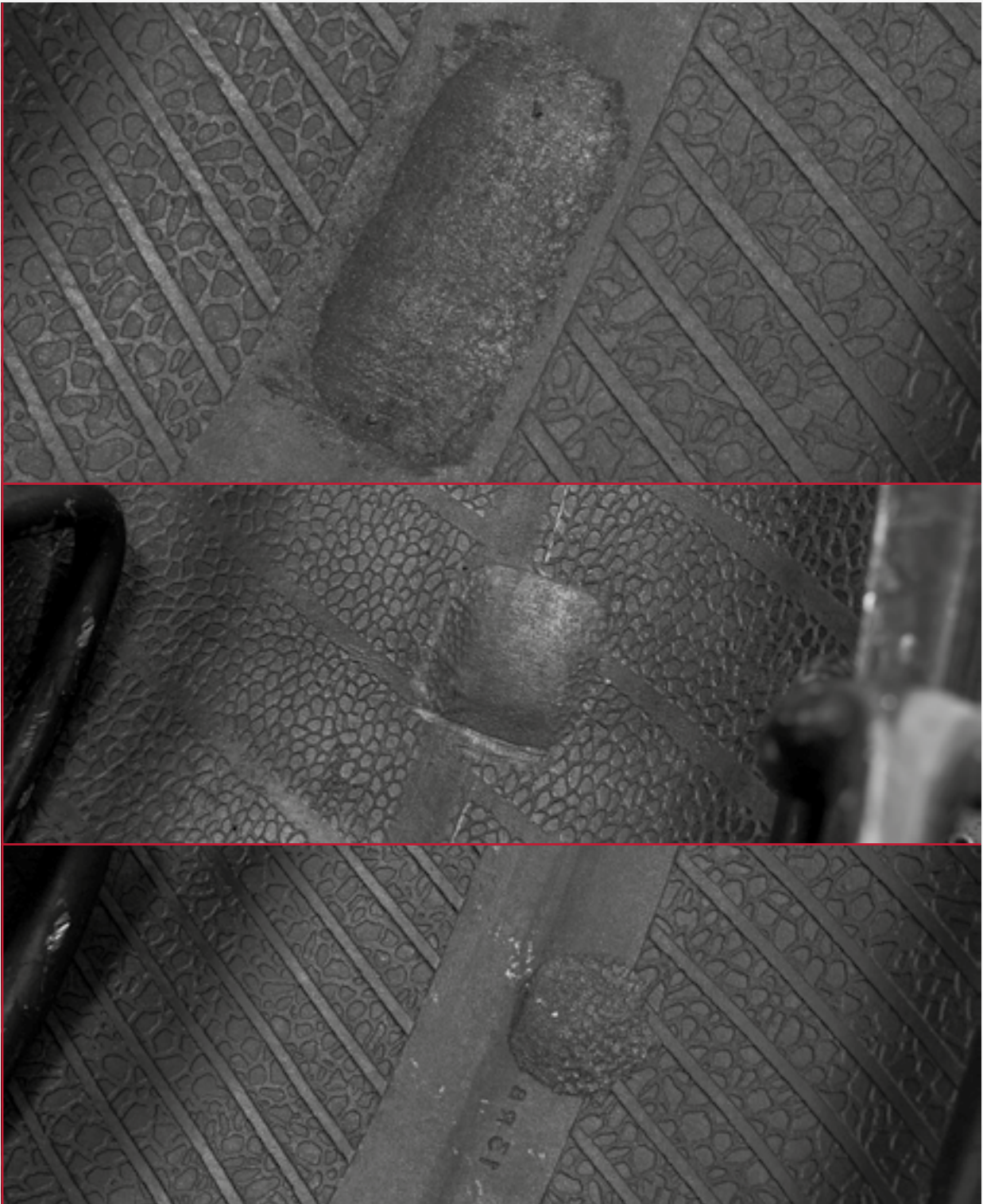


Rimuovere la plastica di protezione dalla base Remopat.



Applicare il patch saldamente sul danno e posarlo saldamente dal centro ai bordi, quindi vulcanizzare lo pneumatico.

In seguito alla vulcanizzazione, applicare del sigillante alla riparazione e alle aree raschiate.



Sopra sono visibili immagini del risultato successivo alla vulcanizzazione.

VIPASEAL

Vipaseal serve per le riparazioni di emergenza di danni fino a 6 mm all'area del battistrada di pneumatici tubeless.

PRESENTAZIONE DELLE RIPARAZIONI VIPASEAL



È costituito da fibre di nylon impregnate con elastomeri a elevata rigidità e a bassa permeabilità.

Codice	Denominazione	Dimensioni (mm) +5	Quantità/Scatola
351119	Vipaseal 100	100	60
351120	Vipaseal 200	200	30

APPLICAZIONE VIPASEAL



Scegliere gli utensili appropriati per applicare Vipaseal.



Trovare e rimuovere l'oggetto che ha causato il foro.



Gonfiare lo pneumatico montato sulla propria ruota a una pressione superiore rispetto a quella indicata per la guida. Circa il 10% in più.



Con una smerigliatrice manuale, pulire il foro adottando movimenti circolari.



Scegliere Vipaseal con una lunghezza tale che, quando piegato, passi attraverso il copertone lasciando un pezzo da tagliare dopo l'applicazione.

Posizionare Vipaseal nella fessura dell'utensile, come mostra l'immagine.



Posizionare Vipaseal nell'asta dell'utensile, come mostra l'immagine.



Con lo pneumatico ancora gonfio, inserire l'utensile sul danno applicando pressione, finché non si nota che attraversa il copertone.



Girare di $\frac{1}{4}$ di giro e riportare con attenzione lo strumento in posizione iniziale, in modo che la riparazione Vipaseal rimanga sul danno.



Con un coltello, tagliare la riparazione in eccesso.



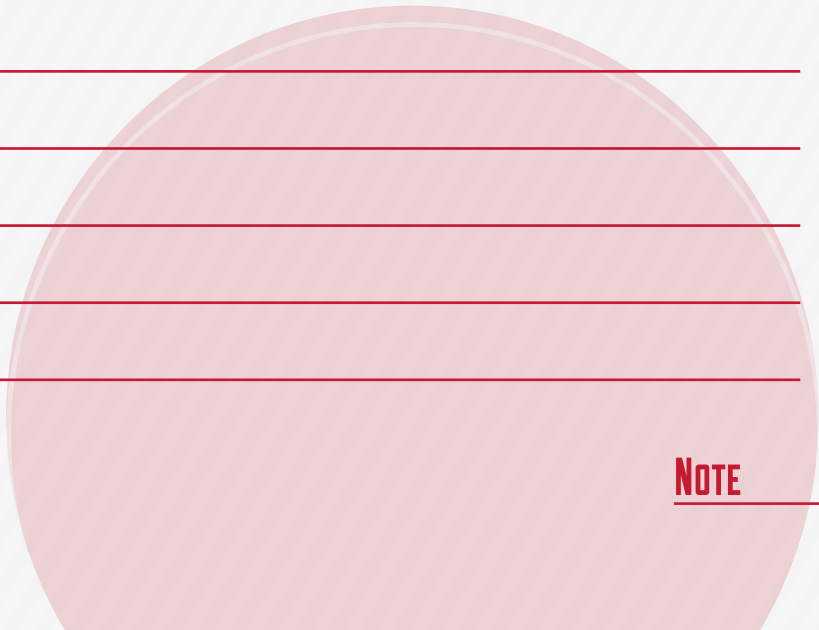
Calibrare lo pneumatico alla pressione di esercizio ed effettuare una prova delle perdite. Lo pneumatico sarà quindi pronto all'uso.

NOTA IMPORTANTE:

Poiché si tratta di una riparazione di emergenza, applicare una riparazione definitiva il prima possibile.



Lined writing area consisting of 25 horizontal red lines.



NOTE

Vipal Borrachas

Central de Atendimento Vipal Borrachas

Av. Severo Dulus, 1395 | 8º andar
Bairro São João | Porto Alegre / RS | CEP 90200-310
Tel.: Para Capitais: 3004-0505 - Demais Localidades: 0800 707-0505
www.vipal.com.br | vipal@vipal.com.br

Regional Nordeste: regionalnordeste@vipal.com.br

Regional Norte: regionalnorte@vipal.com.br

Regional Centro-Oeste: regionalcentrooeste@vipal.com.br

Regional Sul: regionalsul@vipal.com.br

Regional Sudeste: regionalsudeste@vipal.com.br

Departamento de Negócios Internacionais

Tel.: +55 51 3205.3050 | Fax: +55 51 3205.3051
www.vipal.com | sales@vipal.com