

# PRÉ-MOLDADO



**Aplicação:** Na reforma de pneus, pelo método de autoclave.

## INSTRUÇÃO DE USO

1. Escolher o desenho e largura do pré-moldado adequado à sua necessidade;
2. Cortar o Pré-Moldado no comprimento correspondente ao perímetro do pneu raspado, com tolerância de  $\pm 30\text{mm}$ , observando a sequência do desenho na posição da emenda;
3. Asperar as extremidades do Pré-Moldado;
4. Para unir a banda de rodagem com o pneu, é necessário utilizar Borracha de Ligação. A aplicação pode ser feita pelos seguintes métodos: a) Ligação na Banda: Aplicar Borracha de Ligação MB/AC na base do pré-moldado, conforme instrução de uso do produto; b) Ligação no Pneu: Com o pneu previamente preparado, aplicar Borracha de Ligação MB/AC, conforme instrução de uso do produto. c) Orbicushion: Seguir instrução de uso contida junto ao produto.
- 5- Posicione o pneu na roletadeira;
- 6- Com o pneu previamente preparado, centralize e fixe o pré-moldado, removendo o plástico de acordo com o contato do produto com o pneu;
- 7- Com auxílio de uma régua, una as extremidades e faça pressão com o martelo de borracha;
- 8- Rolete o pré-moldado do centro para as bordas eliminando possível oclusão de ar.

Obs.: A reaplicação da cola é necessária nas seguintes situações:

- Após 12 meses da data de fabricação;
- **Sempre** que a embalagem estiver aberta ou danificada;
- Quando o produto não estiver armazenado conforme a Ficha Técnica do fabricante.

**Armazenagem:** Em local fresco, coberto e arejado, abrigado da luz solar, umidade e fontes geradoras de ozônio. DIN 7716. Para maiores esclarecimentos, solicite o Manual Técnico de Reforma de Pneus apropriado.

**A ATIVIDADE DE REFORMA DE PNEUS É UM SERVIÇO ESPECIALIZADO QUE EXIGE TREINAMENTO. PARA MAIORES ESCLARECIMENTOS, CONSULTE A EQUIPE TÉCNICA VIPAL.**